

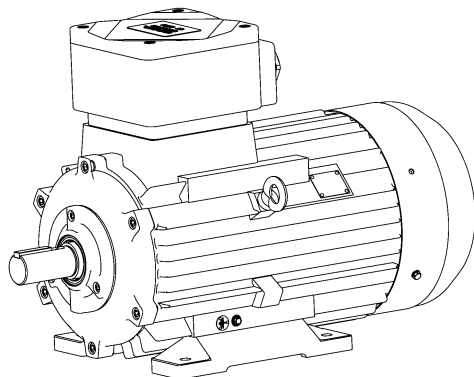


ОАО Ярославский электромашиностроительный завод
(ОАО «ЭЛДИН»)

Руководство по эксплуатации
асинхронных взрывозащищенных
двигателей

BA132, BA160, BA180		1Ex d IIВ	Gb
BRA132, BRA160, BRA180		или	
BAK132, BAK160, BAK180		1Ex de IIВ	Gb
BRAK132, BRAK160, BRAK180			
BAБ132, BAБ160, BAБ180		1Ex d IIВ	Gb X
BRAБ132, BRAБ160, BRAБ180		или	
		1Ex de IIВ	Gb X

ДТ.520205.061 РЭ



Содержание

1	Описание	3
1.1	Маркировка	3
1.2	Основные параметры	4
1.3	Характеристики	6
1.4	Конструкция двигателя	6
1.5	Средства обеспечения взрывозащиты	10
2	Установка и ввод в эксплуатацию	10
2.1	Эксплуатационные ограничения	10
2.2	Установка и ввод в эксплуатацию	13
2.3	Запуск двигателя	15
3	Эксплуатация и техническое обслуживание	16
3.1	Действия в экстремальных условиях	16
3.2	Подшипники и подшипниковые узлы	16
3.3	Техническое обслуживание	17
3.4	Консервация	17
4	Ремонт	18
4.1	Текущий ремонт	18
4.2	Разборка и сборка двигателя	18
4.3	Меры по обеспечению взрывозащищенности двигателя при монтаже, ремонте и техническом обслуживании	19
4.4	Сервисное обслуживание	20
5	Упаковка, транспортирование и хранение	20
5.1	Упаковка	20
5.2	Транспортирование	20
5.3	Хранение	20
6	Возможные неисправности и методы устранения	22
7	Ответственность	24
8	Реализация	24
9	Утилизация	24
	Приложение А (обязательное) Схемы подключения	25
	Приложение Б (обязательное) Сушка двигателя	27
	Приложение В (обязательное) Двигатели, работающие от ПЧ	28
	Приложение Г (обязательное) Типовая конструкция двигателя	31
	Приложение Д (обязательное) Чертежи средств взрывозащиты	32
	Приложение Е (обязательное) Габаритные и установочные размеры	35
	Приложение Ж (обязательное) Кабельные вводы	39
	Приложение И (справочное) Выдержка из руководства по эксплуатации кабельных вводов ЗАО НПК «Эталон»	41
	Приложение К (справочное) Варианты установки датчиков контроля температуры подшипников	41
	Приложение Л (справочное) Место установки вибродатчиков и ниппеля	43
	Приложение М (справочное) Момент затяжки резьбовых соединений	44
	Приложение Н (справочное) Варианты присоединения силового питающего кабеля	44

Руководство по эксплуатации распространяется на двигатели асинхронные взрывозащищенные трехфазные с короткозамкнутым ротором низкого напряжения серии ВА; ВАК132; 160; 180; BRA; BRAK132; 160; 180; ВАБ132; 160; 180; BRAБ132; 160; 180 (далее - двигатели) в сетях с напряжением до 715 В.

Двигатели серий ВА, ВАК, BRA, BRAK предназначены для привода различных механизмов внутренних и наружных установок.

Двигатели серий ВАБ, BRAБ предназначены для привода осевых вентиляторов внутренних и наружных установок и должны охлаждаться потоком воздуха, создаваемым приводным вентилятором.

Двигатели предназначены для работы во взрывоопасных зонах классов 1 и 2 по ГОСТ ИЕС 60079-10-1-2011 помещений и наружных установок, в которых возможно образование взрывоопасных смесей газов и паров с воздухом, отнесенные к категориям ПА, ПВ, ПС по ГОСТ Р МЭК 60079-20-1-2011 и группам Т1, Т2, Т3, Т4, Т5, Т6 по ГОСТ Р МЭК 60079-20-1-2011 в соответствии с присвоенной маркировкой взрывозащиты и требованиями ГОСТ ИЕС 60079-14-2011

Двигатели изготовлены в соответствии с требованиями норм ГОСТ Р МЭК 60079-0-2011; ГОСТ ИЕС 60079-1-2011; ГОСТ Р МЭК 60079-7-2012; ГОСТ ИЕС 60034-1-2014; ТУ 3341-067-05757995-2003 и сертифицированы на соответствие требованиям ТР ТС 012/2011.

Все работы по транспортированию, хранению, подключению, вводу в эксплуатацию, обслуживанию и ремонту должны выполняться квалифицированными специалистами с соблюдением установленных норм и требований настоящей инструкции. Несоблюдение требований инструкции, доработка и разборка двигателей без согласования с изготовителем может привести к расторжению гарантии.

1 ОПИСАНИЕ

1.1 Маркировка

1.1.1 Типовая структура обозначения

Поз.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Обозначение	В	RA	Б	1	3	2	S	A	4	F	Б	У	2,5

- 1 В – взрывозащищенный
- 2 RA – условное обозначение серии с привязкой мощностей к установочным размерам по DIN EN 50347
A – условное обозначение серии с привязкой мощностей к установочным размерам по ГОСТ 31606
- 3 - отсутствует для двигателей с вентилятором и коробкой выводов со стороны привода
Б – без вентилятора и коробкой выводов со стороны привода
К – с вентилятором и коробкой выводов со стороны противоположной приводе
- 4-6 132, 160, 180 – габарит (высота оси вращения двигателя, мм)
- 7 S, M, L – установочный размер по длине станины
- 8 A, B, C – длина сердечника (может отсутствовать)
- 9 2, 4, 6, 8, 10, 12, 8/4 – число полюсов
- 10 - отсутствует для двигателей, работающих от сети
F – для двигателей, работающих от преобразователя частоты, с повышенной надежностью
- 11 Б – со встроенной температурной защитой
- 12 У, УХЛ, Т, ОМ – вид климатического исполнения
- 13 1; 2; 2,5 – категория размещения

Дополнительные опции и характеристики, не входящие в типовую структуру обозначения, сообщаются отдельно.

1.1.2 Маркировка взрывозащиты

Поз.	1	2	3	4	5	6	7	
Обозначение	1	Ex	d	de	IIВ	T4	Gb	X

- 1 1 - уровень взрывозащиты электрооборудования
- 2 Ex - знак соответствия оборудования стандартам взрывозащиты
d d - вид взрывозащиты «взрывонепроницаемая оболочка»
- 3 de d - вид взрывозащиты «взрывонепроницаемая оболочка»
e - вид взрывозащиты коробки выводов
- 4 IIВ – подгруппа электрооборудования группы II, предназначенная для применения в местах (кроме подземных выработок шахт и их наземных строений), опасных по взрывоопасным газовым средам
- 5 T1, T2, T3, T4, T5, T6 - температурный класс (T5 и T6 обеспечиваются специальными условиями изготовления)
- 6 Gb - дополнительное обозначение для уровня взрывозащиты электрооборудования группы II – «высокий»
- 7 X - знак, указывающий на специальные условия безопасного применения электрооборудования (маркируется для двигателей серий ВАБ)

1.2 Основные параметры

1.2.1 Номинальная мощность указана на фирменной табличке.

1.2.2 Режим работы «S» по ГОСТ IEC 60034-1 указан на фирменной табличке.

1.2.3 Основные параметры КПД, Cos φ указаны на фирменной табличке.

Допустимые отклонения по ГОСТ IEC 60034-1.

1.2.4 Пусковые характеристики в соответствии с ГОСТ Р МЭК 60034-12: $M_{пуск}/M_n$; $M_{макс}/M_n$; $M_{мин}/M_n$; $I_{пуск}/I_n$ указаны в технических условиях.

Допустимые отклонения по ГОСТ IEC 60034-1.

1.2.5 Двигатели предназначены для эксплуатации от сети переменного тока напряжением до 715 В. Номинальное напряжение и схема подключения указаны на фирменной табличке.

Допуск по напряжению по ГОСТ IEC 60034-1 зона «А» $\pm 5\%$.

Длительная эксплуатация в зоне «Б» $\pm 10\%$ (вне зоны «А») по ГОСТ IEC 60034-1 недопустима. Для длительной эксплуатации с допуском по напряжению $\pm 10\%$ необходимы специальные меры или специальная конструкция. Проконсультируйтесь с производителем.

1.2.6 Номинальная частота сети указана на фирменной табличке.

Допуск по частоте по ГОСТ IEC 60034-1 зона «А» $\pm 2\%$.

Длительная эксплуатация в зоне «Б» (вне зоны «А») по ГОСТ IEC 60034-1 недопустима. Для длительной эксплуатации с допуском по частоте от минус 5% до плюс 3% необходимы специальные меры или специальная конструкция. Проконсультируйтесь с производителем.

1.2.7 Исполнение по способу монтажа «МXXXX» по ГОСТ 2479 или МЭК 60034-7 указано на фирменной табличке.

Установочно-присоединительные размеры по ГОСТ 31606.

Габаритные, установочные, присоединительные размеры и масса двигателей приведены в приложении Е на каждое конкретное исполнение двигателя.

Предельные отклонения установочных и присоединительных размеров – по ГОСТ 8592 для нормальной точности.

Предельное отклонение массы плюс 5%. Отклонение в противоположную сторону не нормируется.

1.2.8 Степень защиты двигателей от внешних воздействий IP54, IP55 или другая (согласно заказу) по ГОСТ IEC 60034-5. Степень защиты кожуха вентилятора со стороны поступления воздуха IP20. Степень защиты двигателя указана на фирменной табличке.

Для двигателей климатического исполнения У1, УХЛ1 заказчик должен обеспечить непопадание прямых осадков на вал для исключения обледенения в холодное время года.

1.2.9 Способ охлаждения по ГОСТ Р МЭК 60034-6:

- IC411 поверхностное охлаждение собственным вентилятором (самоохлаждение) для двигателей серии BA, BRA, BAK, BRAK;

- IC418 поверхностное охлаждение потоком воздуха от приводного вентилятора для двигателей серии и ВАБ и BRAБ.

1.2.10 Максимально допустимое значение среднего уровня звука на холостом ходу при питании от сети 50Гц по ГОСТ ИЕС 60034-9 указывается в паспорте на изделие.

При питании от сети 60 Гц на холостом ходу значения увеличиваются для 2-х полюсных двигателей на 5 дБ (А), для 4-,6-,8-,10-;12-и полюсных на 3 дБ (А).

При работе двигателей под номинальной нагрузкой значения повышаются на величину, указанную в таблице.

Таблица увеличения значения шума под нагрузкой дБ (А)

Высота оси вращения, мм	Двигатель			
	2-х полюсный	4-х полюсный	6-и полюсный	≥8-и полюсный
132 ≤ Н ≤ 160	2	5	7	8
Н180	2	4	6	7

На частоте 50 Гц при работе от преобразователей частоты уровень звукового давления двигателей может повышаться на величину от 1 до 15 дБ (А) по сравнению с работой от сети (указанной в паспорте).

При работе двигателей на скоростях выше скорости, соответствующей частоте 50 Гц для двигателей со способом охлаждения IC411, увеличение частоты на каждые 10 Гц приводит к повышению уровню вентиляционного шума в среднем на 3 дБ (А). Реальные значения уровня шума в каждом конкретном случае могут быть сообщены по запросу.

1.2.11 Максимально допустимое среднеквадратичное значение вибрации двигателя в режиме холостого хода без приводного механизма на валу по ГОСТ ИЕС 60034-14 указано в таблице. Балансировка ротора с полушпонкой на выходном конце вала.

Таблица значений вибрации

Категория машин	Способ крепления	Высота оси вращения.								
		56 ≤ Н ≤ 132			132 < Н ≤ 280			Н > 280		
		Вибро смещение μм	Вибро скорость мм/с	Вибро ускорение м/с ²	Вибро смещение μм	Виброскорость мм/с	Вибро ускорение м/с ²	Вибро смещение μм	Виброскорость мм/с	Вибро ускорение м/с ²
А	Упругое	25	1.6	2.5	35	2.2	3.5	45	2.8	4.4
	Жесткое	21	1.3	2.0	29	1.8	2.8	37	2.3	3.6
В	Упругое	11	0.7	1.1	18	1.1	1.7	29	1.8	2.8
	Жесткое	-	-	-	14	0.9	1.4	24	1.5	2.4

Категория «А» - двигатели без специального требования вибрации. Стандартное исполнение.

Категория «В» - двигатели со специальным требованием к вибрации. Жесткого крепления не применяют для двигателей с высотой оси вращения менее 132 мм.

Граничные частоты для перехода от виброскорости к виброперемещению и от виброскорости к виброускорению – 10 и 250 Гц соответственно.

Примечания

1. Производитель и покупатель должны согласовывать точность измерения в пределах ±10%.

2. Максимально допустимое среднеквадратичное значение виброскорости на холостом ходу для упругого крепления указывается в паспорте на двигатель

3. Измерение вибрации для жесткого крепления производить при соблюдении требований пункта 6.3 ГОСТ ИЕС 60034-14.

4. Измерение вибрации двигателя смонтированного в составе установки производить с учетом требований ГОСТ ИСО 10816-1; ГОСТ ИСО 10816-1-2; ГОСТ ИСО 10816-1-3; ГОСТ ИСО 10816-1-4.

5. Измерение вибрации двигателей, работающих от преобразователя частоты необходимо производить с включенным преобразователем во всем диапазоне регулирования или на частоте с большей вибрацией.

1.2.12 Параметры взрывозащиты соответствуют ГОСТ ИЕС 60079-1-2011 и ГОСТ Р МЭК 60079-7-2012 указаны на рисунках Д.1, Д.2, Д.3 приложения Д.

1.3 Характеристики

1.3.1 Маркировка

Номинальные технические данные двигателя указаны на фирменной табличке:

- мощность, кВт;
- напряжение, В;
- условное обозначение рода тока;
- частота сети, Гц;
- ток, А;
- частота вращения, об/мин;
- коэффициент мощности ($\cos \varphi$);
- кпд, %;
- схема соединения фаз обмотки;
- степень защиты;
- класс нагревостойкости изоляции;
- режим работы;
- масса двигателя, кг.

Для двигателей с питанием от преобразователя частоты дополнительно указываются диапазон оборотов, в котором двигатель должен работать, и рабочие пределы крутящего момента

1.3.2 Условия эксплуатации обусловлены климатическими факторами окружающей среды.

Климатические факторы по ГОСТ 15150 (температура окружающей среды, влажность воздуха) в зависимости от климатического исполнения указаны в таблице.

Таблица номинальных значений климатических факторов

Климатическое исполнение	Рабочая температура окружающего воздуха		Верхнее значение относительной влажности воздуха
	верхнее	нижнее	
У1	плюс 45°C	минус 45°C	100% при 25°C
У2.5	плюс 40°C	минус 45°C	100% при 25°C
T2.5	плюс 50°C	минус 10°C	100% при 35°C
OM2.5	плюс 45°C	минус 40°C	100% при 35°C
УХЛ1	плюс 45°C	минус 60°C	100% при 25°C
УХЛ2	плюс 40°C	минус 60°C	100% при 25°C

Климатическое исполнение указано в типе двигателя на фирменной табличке.

1.3.3 Условия эксплуатации обусловлены внешними механическими факторами. Группа механического исполнения двигателей – М1 по ГОСТ 17516.1. Двигатели сейсмостойкие при воздействии землетрясений по шкале MSK-64 интенсивностью:

- 9 баллов, при уровне установки над нулевой отметкой до 10 м
- 8 баллов, при уровне установки над нулевой отметкой св. 10 до 25 м
- 7 баллов, при уровне установки над нулевой отметкой св. 25 до 70 м

1.4 Конструкция двигателя

Типовая конструкция двигателя представлена на рисунке Г.1 приложения Г.

В зависимости от типоразмера элементы конструкции могут отличаться от типовой.

1.4.1 Корпус двигателя

Корпус статора (станина), подшипниковые щиты выполнены из серого чугуна. На станине имеются ребра охлаждения.

Кожух вентилятора изготовлен из тонколистовой стали.

Более точная информация на конкретный тип двигателя сообщается по запросу.

1.4.2 Сердечник статора и ротора

Сердечник статора и ротора изготовлены из изолированной электротехнической стали толщиной 0,5 мм.

1.4.3 Обмотка статора

Обмотка статора имеет класс нагревостойкости указанный на фирменной табличке. Обмотка выполнена из эмалированного медного провода круглого сечения. Обмотка статора дополнительно пропитана в электротехническом лаке.

Выводные концы от обмотки статора в коробку выводов выполнены из провода марки RADOX RXL 155/S.

1.4.4 Ротор

Обмотка ротора короткозамкнутая (по типу беличьей клетки), выполнена из алюминия или алюминиевого сплава (в зависимости от типа двигателя) методом литья.

В зависимости от типа двигателя и его назначения обмотка ротора может быть изготовлена из медных стержней методом литья или сварки (пайки).

Вал двигателя изготовлен из конструкционной стали марки 45.

1.4.5 Корпус и крышка коробки выводов для вида взрывозащиты:

- «d» изготовлены из серого чугуна;

- «de» изготовлены из алюминиевого сплава.

В коробке выводов установлена клеммная панель с силовыми контактами для подключения питающего кабеля и дополнительными контактами для подключения кабелей управления.

В коробке выводов расположены схемы подключения.

Силовые кабели и кабели управления вводятся через кабельные вводы (см. приложение Ж).

1.4.6 Подшипники и подшипниковые опоры

В стандартном исполнении для двигателей применены подшипники, указанные в таблице

Таблица применяемых подшипников

Тип двигателя - число пар полюсов	Тип подшипника для климатического исполнения			
	У1; У2,5; Т2,5; ОМ2,5		УХЛ1; УХЛ2	
	Сторона привода	Сторона вентилятора	Сторона привода	Сторона вентилятора
BA, BRA132	6208 ZZ P63QE6/C9		6208 ZZ P63QE6/C2 или 6208 ZZ P63QE6/W69	
BA, BRA160 BRA180 BA180 – 2	6310 ZZ P63QE6/C9		6310 ZZ P63QE6/C2 или 6310 ZZ P63QE6/W69	
BA180 – 4,6,8,12	6312 ZZ P63QE6/C9	6310 ZZ P63QE6/C9	6312 ZZ P63QE6/C2 или 6312 ZZ P63QE6/W69	6310 ZZ P63QE6/C2 или 6310 ZZ P63QE6/W69
Примечание. В двигателях ВАБ, ВАК и BRAБ, BRAК применены те же подшипники, что и в двигателях ВА и BRA соответственно.				

ZZ – закрытые подшипники

Дополнительная информация указана в пункте 3.2. Подшипники и подшипниковые узлы

Максимально допустимые длительно действующие радиальные нагрузки с шариковыми подшипниками, в горизонтальном положении вала, приложенные в середине длины рабочего конца вала, при отсутствии осевых нагрузок указаны в таблице.

Таблица значений радиальной нагрузки

Высота оси вращения - число пар полюсов	Радиальная нагрузка, Н	Высота оси вращения - число пар полюсов	Радиальная нагрузка, Н
H132-2	1350	H160-8	3650
H132-4	1450	H180-2	2450
H132-6	1800	H180-4	3500
H160-2	2450	H180-6	4500
H160-4	2950	H180-8	3300
H160-6	3350	H180-12	3300

При наличии осевой нагрузки и вертикальном положении вала радиальная нагрузка устанавливается по согласованию с разработчиком двигателей.

1.4.7 Охлаждение

Для наружного охлаждения IC411 в двигателе применен вентилятор, насаженный на вал. Вентилятор, в зависимости от назначения и типа двигателя изготовлен из пластика или алюминийевого сплава. Охлаждение происходит вследствие всасывания воздуха через отверстия в кожухе вентилятора и прохождении его через ребра охлаждения на корпусе двигателя. Для данного способа охлаждения вращение вала двигателя может быть реверсивным.

Наружное охлаждение IC418 двигателей типа ВАБ, ВРАБ обеспечивается потоком воздуха от осевого вентилятора приводного механизма. **Скорость воздушного потока у поверхности ребер станины сообщается по запросу.**

1.4.8 Встраиваемые элементы

Их наличие в двигателе определяется условием контракта на поставку.

1.4.8.1 Контроль температуры обмотки статора

PTC терморезисторы

Для защиты двигателей в аварийных режимах от перегрева обмотки статора в лобовые части обмотки статора могут быть встроены, по одному в каждую фазу, и соединенные последовательно терморезисторы типа PTC по DIN 44082.

Характеристики одного датчика:

- сопротивление при температуре от минус 20°C до +60°C, Ом	≤ 250
- сопротивление при рабочей температуре, Ом	≤ 500
- сопротивление в аварийном режиме, Ом	≥ 1330

Значения сопротивлений даны при измерительном напряжении ≤ 2,5 В на один датчик.

Количество последовательно соединенных датчиков указано в схеме, расположенной в коробке выводов. Типовая схема указана на рисунках А.2.1 и А.2.2 приложения А.

Для подключения цепей терморезисторов выводные концы с маркировкой (1TP1 и 1TP2 - для цепи отключения), (2TP1 и 2TP2 - для цепи предупреждения) выведены в коробку выводов и подсоединены к клеммам.

Pt100 термопреобразователи сопротивления

Для контроля температуры обмотки двигателя могут быть укомплектованы термопреобразователями сопротивления с номинальной статической характеристикой Pt100 по ГОСТ 6651 с двухпроводной схемой (номинальное сопротивление $R_0=100$ Ом и температурный коэффициент сопротивления $\alpha = 0,00385^\circ\text{C}^{-1}$), встроеными в обмотку статора по одному в каждую фазу. Датчики контроля температуры *должны подключаться в цепь измерения с током ≤ 1 мА.*

Количество установленных датчиков указано в схеме, расположенной в коробке выводов. Типовая схема указана на рисунках А.3.1 и А.3.2 приложения А.

Для подсоединения цепей термопреобразователей выводные концы с маркировкой (1R1-1R2, 2R1-2R2, 3R1-3R2 для цепи отключения), (4R1-4R2, 5R1-5R2, 6R1-6R2 для цепи предупреждения) выведены в коробку выводов и подсоединены к клеммам.

Биметаллические термовыключатели

Для защиты двигателей в аварийных режимах от перегрева обмотки статора в лобовые части обмотки статора могут быть встроены, по одному в каждую фазу, и соединенные последовательно нормально замкнутые биметаллические термовыключатели типа «S06» фирмы «Thermik».

Характеристики одного датчика:

- диапазон напряжений, В	10	≤ 500 AC	≤ 60 DC
- номинальное напряжение, В	6,3	250 AC	
- ток, А	3,5	$U_n=250$ AC	$\cos\phi=1$
- ток, А	2,0	$U_n=250$ AC	$\cos\phi=0,6$
- ток, А	2,0	$U_n=500$ AC	$\cos\phi=1$
- ток, А	2,0	$U_n=500$ AC	$\cos\phi=0,6$
- ток макс, А	2,5	$U_n=250$ AC	$\cos\phi=1$
- цикл вкл./выкл.	2		
- сопротивление контакта, Ом	0,05		

Количество последовательно соединенных датчиков указано в схеме, расположенной в коробке выводов. Типовая схема указана на рисунках А.4.1 и А.4.2 приложения А.

Для подключения цепей термовыключателей выводные концы с маркировкой (1ТВ1 и 1ТВ2 - для цепи отключения), (2ТВ1 и 2ТВ2 - для цепи предупреждения) выведены в коробку выводов и подсоединены к клеммам.

1.4.8.2 Обогрев обмотки

Двигатели могут быть укомплектованы ленточным антиконденсатным нагревателем, который закреплен на лобовой части обмотки статора. Нагреватель рассчитан на питание от сети переменного тока напряжением 210 - 230В частоты 50 Гц мощностью:

- тип двигателя	ВА(Б); BRA(Б)132	25 Вт
- тип двигателя	ВА(Б); BRA(Б)160; 180	50 Вт

Схема подключения расположена в коробке выводов. Типовая схема указана на рисунке А.6 приложения А.

Для подключения цепей нагревателя выводные концы с маркировкой HE1 и HE2 выведены в коробку выводов и подсоединены к клеммам.

Напряжение на нагреватель должно подаваться во время простоя двигателя в условиях повышенной влажности и температурах ниже минус 20°C обязательно, при температуре ниже 0°C рекомендуется.

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ПОДКЛЮЧЕНИЕ НАГРЕВАТЕЛЕЙ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ ДВИГАТЕЛЯ!

1.4.8.3 Контроль температуры подшипников

а) Для контроля температуры подшипников двигателя могут быть укомплектованы датчиками. Возможные варианты датчиков:

- термопреобразователь сопротивления с номинальной статической характеристикой Pt100 по ГОСТ 6651 (номинальное сопротивление $R_0=100$ Ом и температурный коэффициент сопротивления $\alpha = 0,00385^\circ\text{C}^{-1}$), двух- или трехпроводная схема оговаривается при заказе;

- термопреобразователь сопротивления с номинальной статической характеристикой 50M по ГОСТ 6651 (номинальное сопротивление $R_0=50$ Ом, температурный коэффициент сопротивления $\alpha = 0,00428^\circ\text{C}^{-1}$), двух- или трехпроводная схема оговаривается при заказе;

- преобразователь термоэлектрический (термопара) типа ТХА с номинальной статической характеристикой ХА(К) по ГОСТ Р 8.585.

- преобразователь термоэлектрический (термопара) типа ТХК с номинальной статической характеристикой ХК(L) по ГОСТ Р 8.585.

Типовая схема подключения термопреобразователей сопротивления Pt100 или 50M указана на рисунке А.5.1 приложения А (маркировка 7R1-7R2, 7R2 и 8R1-8R2, 8R2).

Типовая схема подключения преобразователей термоэлектрических типа ТХА или ТХК указана на рисунке А.5.2 приложения А (маркировка 9R1, 9R2 и 10R1, 10R2). *Термопреобразователи сопротивления должны подключаться в цепь измерения с током ≤ 1 мА.*

Варианты установки датчиков и подключения кабеля указаны на рисунках К.1 и К.2 приложения К.

Выбор варианта установки датчика определяется при заказе.

б) Для контроля температуры подшипников двигателя могут быть поставлены без датчика с отверстиями в подшипниковых щитах.

Варианты исполнения отверстий указаны на рисунке К.1 в таблице К.1 приложения К

Выбор варианта исполнения отверстий определяется при заказе.

1.4.8.4 Контроль вибрации

В двигателях могут быть предусмотрены отверстия для установки датчиков измерения вибрации. Размеры отверстий показаны на рисунках Л.1 и Л.2 приложения Л. Рекомендуемые типы датчиков:

- датчик для измерения среднеквадратического значения виброскорости ИВД-1;

- емкостной вибропреобразователь DVA-1-3-2 для измерения виброперемещения, тип входного интерфейса – ICP;

- емкостной вибропреобразователь DVA-1-4-1 для измерения среднеквадратического значения виброскорости, тип входного интерфейса 4-20 мА.

- датчик искробезопасных ударных импульсов SPM 42011-R, тип входного интерфейса 4-20 мА.

Допускается применение вибропреобразователей другого типа, имеющие аналогичные характеристики.

1.5 Средства обеспечения взрывозащиты

Взрывозащищенность двигателей достигается за счет заключения электрических частей во взрывонепроницаемую оболочку по ГОСТ ИЕС 60079-1-2011, которая выдерживает давление взрыва внутри нее и исключает передачу взрыва в окружающую взрывоопасную среду, а также соблюдением общих технических требований к взрывозащищенному электрооборудованию по ГОСТ Р МЭК 60079-0-2011.

Взрывонепроницаемость оболочки обеспечивается изготовлением из устойчивых к механическому воздействию материалов и использованием щелевой взрывозащиты.

Сопряжения деталей и узлов, обеспечивающих щелевую взрывозащиту, показаны на чертежах взрывозащиты на рисунках Д.1, Д.2, Д.3 приложения Д. Эти сопряжения обозначены словом «Взрыв» с указанием допустимых параметров взрывозащиты по ГОСТ ИЕС 60079-1-2011. Взрывозащитные поверхности защищены от коррозии смазкой ЛИТОЛ-24 ГОСТ 21150 (для двигателей У1; У2,5) и ЦИАТИМ-221F ГОСТ 9433 (для двигателей УХЛ1; УХЛ2).

Коробка выводов комплектуется кабельными вводами или заглушками, сертифицированными в соответствие с действующими стандартами.

Не использованные резьбовые отверстия под кабельные вводы должны быть закрыты, а не использованные кабельные вводы заглушены или заменены заглушками.

Все крепежные детали, а также токоведущие и заземляющие зажимы предохранены от самоотвинчивания с помощью пружинных шайб.

Заземляющие зажимы выполнены по ГОСТ 21130.

Электроизоляционные материалы, пути утечки и электрические зазоры приведены в приложении Д.

Максимальная температура наружной поверхности оболочки двигателя не превышает:

- 85°C – для температурного класса Т6

- 100°C – для температурного класса Т5

- 135°C – для температурного класса Т4 – стандартное исполнение

- 200°C – для температурного класса Т3

Температурный класс Т5 и Т6 обеспечивается снижением мощности двигателя относительно номинальной в соответствии со спецификацией и маркированной мощностью на табличке.

На крышке коробки выводов имеется предупредительная надпись: *«Предупреждение - открывать, отключив от сети».*

На фирменной табличке двигателей с питанием от преобразователя частоты имеется маркировка *«Питание через преобразователь».*

Оболочка двигателей имеет высокую степень опасности механических повреждений по ГОСТ Р МЭК 60079-0-2011.

2 УСТАНОВКА И ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

2.1 Эксплуатационные ограничения

2.1.1 Режим работы

Эксплуатация двигателей должна производиться в режиме работы S по ГОСТ ИЕС 60034-1 в соответствии с указанием на фирменной табличке. Эксплуатация в других режимах по согласованию с производителем.

2.1.2 Напряжение и частота сети.

Ограничения по напряжению и частоте сети указаны в пунктах 1.2.5 и 1.2.6

Ограничения по напряжению при работе двигателей от преобразователя частоты указаны в приложении В.

2.1.3 Монтаж

Установка двигателя только в соответствии с указанным на фирменной табличке монтажным исполнением. Для другого использования и установки проконсультируйтесь с производителем см. пункт 1.2.7.

2.1.4 Внешние факторы вода и пыль

Установка и эксплуатация двигателей в соответствии со степенью защиты указанной на фирменной табличке см. пункт 1.2.8.

Значения запыленности для степеней защиты IP54 $\leq 100\text{г/м}^2$ и для IP55 $\leq 200\text{г/м}^2$.

2.1.5 Охлаждение

Способ охлаждения в соответствии с пунктом 1.2.9.

Вокруг двигателя не должны находиться устройства или поверхности оказывающие влияние на дополнительный нагрев. Максимальная и минимальная температура окружающей среды должна, находиться в пределах указанного на фирменной табличке климатического исполнения см. пункт 1.3.2.

Расстояние от торца кожуха вентилятора до ближайшего препятствия должно быть $\geq d/4$, где d – диаметр входного отверстия в кожух.

Эксплуатация двигателей без вентилятора и кожуха вентилятора не допускается.

Для конструкции двигателей типа ВАБ, ВРАБ без вентилятора, работающих в составе привода осевых вентиляторов и находящихся в потоке воздуха приводного вентилятора, минимальную скорость потока воздуха согласовать с производителем.

2.1.6 Вибрация и внешние механические факторы

Требование к внешним воздействующим механическим факторам от фундаментов (мест установки и монтажа) в соответствии с пунктом 1.3.3.

Требование к вибрации двигателя отдельно и в составе приводного механизма в соответствии с пунктом 1.2.11

2.1.7 Температура окружающей среды и климатические факторы

Эксплуатация двигателей допустима только для климатического исполнения указанного в типе двигателя на фирменной табличке см. пункт 1.3.2.

Независимо от указанного в типе двигателя климатического исполнения **номинальная мощность** двигателей, указанная на фирменной табличке, регламентирована для эксплуатации на высоте до 1000 м над уровнем моря и верхнем значении температуры окружающей среды \leq плюс 40°C.

При эксплуатации двигателя на высоте свыше 1000 м и верхнем значении температуры окружающей среды более плюс 40°C, нагрузка на двигатель должна быть снижена в соответствии с данными приведенными в таблицах.

Таблица снижения мощности в зависимости от температуры окружающей среды

Верхнее значение температуры окружающей среды	плюс 40°C	плюс 45°C	плюс 50°C	плюс 55°C	плюс 60°C
Коэффициент изменения допустимой мощности в зависимости от температуры, % (K_T)	1,00	0,95	0,90	0,85	0,80

Таблица снижения мощности в зависимости от высоты над уровнем моря

Высота над уровнем моря, м	1000	1500	2000	2400	3000	3500	4000	4300
Коэффициент изменения допустимой мощности в зависимости от высоты над уровнем моря, % (K_B)	1,00	0,98	0,95	0,93	0,88	0,84	0,80	0,74

При одновременном воздействии температуры окружающей среды на высоте свыше 1000 м допустимая нагрузка рассчитывается по формуле:

$$P_d = P_n \times K_T \times K_v, \text{ где:}$$

P_d - допустимая мощность

P_n - номинальная мощность,

K_T - коэффициент изменения мощности в зависимости от температуры

K_v - коэффициент изменения допустимой мощности в зависимости от высоты над уровнем моря.

Значение мощности нагрузки на валу двигателя можно определить по замеренному значению тока двигателя. Изменение мощности нагрузки в пределах $\pm 20\%$ от номинальной (указанной на табличке) прямо пропорционально изменению тока (пренебрегая нелинейностью характеристик двигателя).

$$P_{\text{нагрузки}} = (I_{\text{измеренное}}/I_{\text{ном}}) \times P_{2\text{ном}}$$

Более точное соотношение зависимости мощности нагрузки от тока запрашивайте у производителя.

Возможность работы двигателя при температурах \geq плюс 40°C без снижения мощности указанных в таблице запрашивайте у производителя.

2.1.8 Перегрузка

При номинальном значении напряжения и частоты питающей сети допускается следующая перегрузка:

- 1,5 номинального тока в течение 2 мин;

- 1,6 номинального момента в течение 15 с.

Возможность работы с длительной перегрузкой по мощности согласовывается с производителем.

2.1.9 Подшипники

Максимальная радиальная нагрузка на подшипники от приводного механизма указана в разделе 1.4.6.

Срок сохраняемости смазки в подшипниках и подшипниковых узлах, максимально допустимая температура подшипников, срок службы в зависимости от температуры и обслуживания подшипников указаны в разделе 3.2.

2.1.10 Максимальное количество запусков

Двигатели допускают два последовательных пуска (с остановкой между пусками) из холодного состояния, с интервалом между пусками 3 - 5 мин или один пуск из горячего состояния через 1 ч после остановки агрегата. При этом момент сопротивления нагрузки при пуске пропорционален квадрату частоты вращения и равен номинальному моменту при номинальной частоте вращения, а внешний момент инерции, J , кг/м² не должен превышать рассчитанного по формуле

$$J = 0,04 \times P^{0,9} \times p^{2,5}, \text{ где}$$

P – номинальная мощность двигателя, кВт;

p – число пар полюсов.

2.1.11 Показатели надежности

60000 ч	- назначенный ресурс*
20 лет	- назначенный срок службы*
30000 ч, не менее	- средний ресурс двигателей до капитального ремонта
20000 ч, не менее	- средняя наработка двигателя на отказ
20000 ч, не менее	- расчетная долговечность подшипников

* Для двигателей с повышенными показателями надежности, назначенный ресурс и назначенный срок службы указаны в паспорте.

Расчетная долговечность подшипников по механической усталости при максимальной нагрузке указана в п.1.4.6. Расчетный срок службы смазки указан в п.3.2

2.1.12 Гарантийные обязательства указаны в паспорте на изделие.

2.2 Установка и ввод в эксплуатацию

2.2.1 Контроль перед установкой

Проверить целостность заводской упаковки на наличие повреждений.

Распаковать двигатель. Виды упаковки в зависимости от требования заказа указаны в разделе 5.

Проверить двигатель на наличие механических повреждений и повреждений лакокрасочных покрытий. При наличии повреждений свяжитесь с продавцом или с производителем.

Для подвешивания двигателя используйте специальные грузовые приспособления. Проверить их надежное крепление. Подвешивание за другие места недопустимо. Грузовые приспособления рассчитаны только на собственную массу двигателя.

Проверить наличие паспорта, инструкций, данные на фирменной табличке на соответствие требованиям заказа и условиям эксплуатации.

При всех видах транспортировки двигателя к месту монтажа в упаковке или без неё не допускается резких толчков, ударов и повреждений лакокрасочных покрытий любыми инструментами.

Для степени защиты IP55 проверить наличие уплотнительных манжет на валу двигателя, их целостность и правильную установку. Конструкция манжет для тех или иных условий эксплуатации определена производителем.

Для последующих транспортировок вал должен быть заблокирован.

2.2.2 Расконсервация

Все присоединительные поверхности двигателя: выходной конец вала, присоединительные поверхности фланцевого щита, опорная поверхность лап очистить от консервационной смазки и промыть уайт-спиртом или бензином. Наружную поверхность двигателя очистить от пыли (при ее наличии).

2.2.3 Сопротивление изоляции и целостность схем

Перед проверкой сопротивления изоляции обмоток снятие крышки коробки выводов производить так, как рекомендовано в разделе 4.2 п.4.2.4.

Проверить сопротивление изоляции обмоток, встроенных в обмотку статора элементов и целостность схем перед:

- любым первым подключением двигателя к питающему напряжению на холостом ходу без приводного механизма с целью проверки работоспособности и дефектов;
- монтажом с приводным механизмом.

Сопротивление изоляции

Сопротивление изоляции обмоток статора, термозащиты обмотки, ленточного нагревателя относительно корпуса, между фаз обмоток, и между обмотками и встроенными в нее элементами при температуре окружающей среды плюс 20°C должно быть не ниже 10 Мом. Если сопротивление ниже, то двигатель следует просушить.

Сушка двигателя см. Приложение Б.

При наличии в коробке выводов силикагеля, его удалить.

Измерение сопротивления изоляции производить мегомметром напряжением 500-1000 В.

Целостность схем

Измерение сопротивления обмоток производить омметром с измерением по постоянному току классом точности $\leq 0,5$, с диапазоном измерения от 1 мОм до 100 Ом. Значение сопротивления регламентируется производителем и при необходимости сообщаются по запросу. Схемы показаны на рисунках А1.1 и А1.2 приложения А.

Измерение сопротивления цепи РТС терморезисторов производить омметром при подаче напряжения постоянного тока не более 2,5 В на один датчик. Характеристики терморезисторов указаны в пункте 1.4.8.1.

ВНИМАНИЕ! ИЗМЕРЯТЬ СОПРОТИВЛЕНИЯ МЕГАОММЕТРОМ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ. Измерение сопротивления цепи термометров сопротивления Pt100 производить омметром с измерением по постоянному току ≤ 1 мА классом точности $\leq 0,5$. Характеристики термометров сопротивления Pt100 указаны в пункте 1.4.8.1.

Измерение сопротивления цепи нормально замкнутых биметаллических термовыключателей производить омметром классом точности $\leq 0,5$. Характеристики терморезисторов см. пункт 1.4.8.1.

Измерение сопротивления цепи ленточного нагревателя производить омметром с измерением по постоянному току классом точности $\leq 0,5$ с диапазоном измерения от 0,1 до 10 кОм. Значения сопротивления

$$R = (220)^2/P_{\text{наг}},$$

где $P_{\text{наг}}$ - мощность нагревателя (см. пункт 1.4.8.2).

2.2.4 Пробный пуск

Для проверки работоспособности двигателя допускается производить пробный пуск на холостом ходу, без монтажа на фундамент, раму, приводной механизм, без насаженных на вал двигателя полумуфт. Подключение двигателя указано в пункте 2.2.5.3.

Пробный пуск необходимо делать с полушпонкой насаженной на вал двигателя.

Во избежание повреждения подшипников, у двигателей с роликовыми подшипниками, длительная работа на холостом ходу без нагрузки на подшипники недопустима.

У двигателей со специальными подшипниками (например, радиально упорными) пуск двигателя необходимо производить в положении определенным монтажным исполнением.

2.2.5 Монтаж

2.2.5.1 Насадка ременных шкивов, зубчатых шкивов или полумуфт на конец вала

Перед насадкой конец вала должен быть очищен и смазан смазкой. Для этого желательно применять специальные смазки против трения.

Насаживаемые детали должны быть отбалансированы с полушпонкой.

Насадку деталей на вал двигателя производить без механических ударов, методом нагрева деталей, используя специальные инструменты (при наличии резьбовых отверстий в валах).

При наличии дренажных противоконденсатных устройств, эти устройства должны быть в самой нижней части двигателя. Следить за их правильной установкой.

2.2.5.2 Соосность

При монтаже двигателей следить за качественным состоянием фундамента, рамы или приводного механизма. Резонансная вибрация места установки (монтажа) не должна превышать требований пункта 2.1.6.

Для обеспечения соосности вала двигателя с приводным механизмом можно использовать U-образные прокладки, устанавливаемые между лапами двигателя и фундаментом непосредственно под болт крепления.

Не допускается установка прокладки вдали от болта во избежание напряжений в лапе двигателя и ее поломки.

Допуск соосности вала двигателя с приводным механизмом $\leq 0,04$ мм и угловое смещение $\leq 0,03$ мм на длине 100мм.

Насаживаемые массы деталей на вал двигателя, натяжка ремней при клиноременных передачах не должны создавать радиальные и осевые нагрузки на вал двигателя больше величин, указанных в каталоге производителя.

2.2.5.3 Защита от твердых частиц и влаги

Для двигателей вертикального исполнения, устанавливаемых валом вниз без наличия защитного козырька на кожухе вентилятора, принять меры по отсутствию попадания твердых частиц в отверстия кожуха вентилятора.

Двигатели вертикального исполнения (валов вверх или вниз) при установке на открытом воздухе со степенью защиты IP54 и ниже установить над двигателем защитный козырек.

2.2.5.4 Подключение

Заземление

Перед подключением двигатель необходимо заземлить.

Внутри корпуса коробки выводов имеется заземляющая шпилька для подсоединения заземляющей жилы.

Для заземления оболочки двигателя предусмотрен болт заземления на станине.

Для двигателей, работающих от преобразователя частоты применять экранированные кабели. Экран кабеля подсоединить к зажиму кабельного ввода, см. приложение В.

Места контактов мест заземления должны быть чистыми, сухими и не иметь ржавчины.

Подключение питающего напряжения

Для ввода силового питающего кабеля использовать кабельные вводы в коробке выводов указанные в приложение Ж. Место ввода кабелей в кабельные вводы можно загерметизировать герметиками с целью увеличения надежности и обеспечения требуемой степени защиты.

Для подключения силового кабеля использовать контактные болты.

Стандартные варианты присоединения силового кабеля показаны в Приложении Н на рисунках Н.1 и Н.2.

Подключение производить согласно схемам, имеющимся в клеммной коробке, и учесть данные по напряжению указанные на фирменной табличке. Типовые схемы подключения приведены в приложении А.

Контактные болты и места контактов должны быть чистыми, сухими и не иметь ржавчины. Минимальные воздушные зазоры между неизолированными токопроводящими элементами и системой заземления не должны быть меньше приведенных значений:

- | | |
|---------|----------------------|
| - 8 мм | при $U_n \leq 550V$ |
| - 10 мм | при $U_n \leq 725V$ |
| - 14 мм | при $U_n \leq 1000V$ |

Следить, чтобы при монтаже в коробке выводов не было посторонних предметов и внутрь двигателя не попали крепежные детали.

Направление вращения

В стандартном исполнении все двигатели с поверхностным охлаждением могут вращаться в обе стороны. По умолчанию двигатели изготавливаются с направлением вращения по часовой стрелке (**Правое**), если смотреть со стороны привода при правильном подключении согласно схемам и чередования фаз.

Для изменения направления вращения поменять местами два силовых провода на контактных болтах.

Подключение цепей управления и встраиваемых элементов при их наличии

Для ввода кабеля управления использовать кабельные вводы в коробке выводов. Для подключения кабеля управления использовать специальные контактные панели в коробке выводов.

Контроль температуры обмотки статора

Подключение РТС терморезисторов производить с учетом требований пункта 1.4.8.1.

Подключение Pt100 термопреобразователей сопротивления производить с учетом требований пункта 1.4.8.1.

Подключение биметаллических термовыключателей производить с учетом требований пункта 1.4.8.1.

Обогрев обмотки

Подключение ленточного антиконденсатного нагревателя производить с учетом требования пункта 1.4.8.2.

Контроль температуры подшипников

При контроле температуры подшипников подключение Pt100 термопреобразователей сопротивления производить с учетом требований пункта 1.4.8.3.

После подключения всех схем проверить надежную затяжку мест подключения, кабельных вводов, герметичность ввода кабеля (при необходимости наматывать на кабель дополнительный слой изоляционного материала).

Закрывать крышку коробки выводов и надежно затянуть болты крепления.

2.3 Запуск двигателя

Перед пуском двигателя сделать профилактику подшипниковых узлов см. п.3.2.2.

2.3.1 Пробный пуск на холостом ходу без монтажа двигателя на раму и к приводному механизму для проверки его состояния и работоспособности производить с учетом пункта 2.2.4

2.3.2 Пуск и работа в штатном состоянии с приводным механизмом

При прямом пуске от сети учитывать действие переходного процесса, в результате которого ток двигателя в начальный момент равен пусковому току и в процессе разгона снижается до номинального или меньшего значения в зависимости от статической нагрузки. Время разгона двигателя (снижение тока в сторону уменьшения от пускового значения) зависит от момента инерции системы и пусковых характеристик двигателя (значений пускового, минимального и максимального моментов).

Допускается прямой пуск от сети при напряжении, равном 80% от номинального значения.

При пуске от сети с переключением звезды на треугольник напряжение сети должно соответствовать напряжению двигателя при соединении в треугольник. При этом запуске учитывать переходный процесс, оговоренный выше при прямом пуске со следующим условием: в начальный момент запуска на звезде пусковой ток двигателя ниже регламентированного значения в 3 раза; пусковой, минимальный и максимальный моменты двигателя ниже регламентированных значений в 3 раза.

2.3.3 Требования по пуску в составе частотного привода указаны в приложении В.

3 ЭКСПЛУАТАЦИЯ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Условия эксплуатации должны соответствовать назначению изделия и характеристикам.

3.1 Действия в экстремальных условиях

Двигатель немедленно (аварийно) отключить от сети в следующих случаях:

- появление дыма или огня в двигателе или в его пускорегулирующей аппаратуре;
- вибрация сверх допустимых норм, угрожающая целостности двигателя;
- поломка приводного механизма;
- нагрев подшипника сверх допустимой температуры

В случае возгорания двигателя для его тушения необходимо применять только углекислотные огнетушители.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРИМЕНЯТЬ ПЕННЫЕ ОГНЕТУШИТЕЛИ.

3.2 Подшипники и подшипниковые узлы

Информация по типам подшипников в зависимости от климатического исполнения двигателя указана в п.1.4.6

Срок сохраняемости стандартно применяемых смазок в подшипниках или подшипниковых узлах до ввода в эксплуатацию или при длительном простое:

- не более 3-х лет при нормальных условиях хранения двигателя в отопляемых, не содержащих пыли и вибрации помещениях;
- не более 2-х лет при хранении в не отопляемых помещениях или на открытом воздухе.

По истечении срока сохраняемости закрытые подшипники ZZ или 2RS по пункту 3.2.1 необходимо заменить.

3.2.1 Уход за закрытыми подшипниками

Для двигателей, оснащенных закрытыми подшипниками с долговременной смазкой (подшипники с обозначением ZZ), рекомендуется выполнять их замену при работе в условиях температуры окружающей среды плюс 40°C приблизительно через 10000 часов эксплуатации для 2-х полюсных двигателей или 20000 часов эксплуатации для двигателей с числом полюсов 4 и более, но не реже одного раза в 3-4 года.

При работе в условиях температуры окружающей среды плюс 25°C можно ожидать удвоенного срока эксплуатации.

Для двигателей вертикальной установки срок службы подшипников уменьшается в 2 раза.

Эксплуатация с закрытыми подшипниками при температуре окружающей среды более плюс 40°C недопустима. Указанные сроки службы действительны для двигателей, введенных в эксплуатацию до одного года после даты изготовления.

Независимо от температуры окружающей среды в зоне подшипника со стороны привода может быть увеличена температура в связи с ухудшением отвода тепла из-за уста-

новки в зоне приводного вала оградительных конструкций. Учитывать этот фактор и измерять температуру воздуха в зоне подшипника или температуру подшипника. В оградительных сооружениях сделать вентиляционные окна.

Максимально допустимая температура подшипника при эксплуатации:

- плюс 100°C замеренная встроенным в подшипниковый узел термометром сопротивления;
- плюс 90°C замеренная на подшипниковом щите или крышке подшипника снаружи двигателя в зоне прилегания подшипника.

3.3 Техническое обслуживание

Технический осмотр производить в зависимости от производственных условий и условий эксплуатации, но не реже 1-го раза в полгода.

При осмотре необходимо:

- убедиться в отсутствии изменений в работе двигателя (повышенного шума подшипников, увеличенной вибрации, увеличенного нагрева подшипниковых узлов или оболочки);
- убедиться в отсутствии загрязненности наружных поверхностей и вентиляционных отверстий (при необходимости прочистить), проверить состояния вентилятора и кожуха вентилятора;

- проверить надежность заземления и подключения схем;
- проверить состояние поверхности лакокрасочных покрытий;
- проверить состояния крепежных деталей двигателя с приводным механизмом, рамой, фланцем и крепежных деталей корпуса двигателя;

- убедиться в отсутствии трещин, сколов, вмятин на деталях оболочки;
- убедиться в наличии заглушек в неиспользованных отверстиях коробки выводов;
- проверить состояние уплотнений кабельных вводов и их герметичность;

- проверить состояние уплотнений по линии вала для двигателей со степенью защиты IP55;

- проверить состояние заглушек для стока воды (при их наличии) в двигателях со степенью защиты выше IP55, при необходимости прочистить;

- в холодное время года убедиться в отсутствии обледенения вала, вращающихся частей, и при обнаружении наледи удалить;

- убедиться в отсутствии грязи, воды, снега в сливных отверстиях двигателя с фланцевым исполнением - валом вверх (см. рисунок 1).

- после технического осмотра двигателя замеченные недостатки устранить!

3.4 Консервация

Перед консервацией необходимо очистить двигатель от пыли, грязи и продуть сухим воздухом под давлением 1,2-2 атм. и удалить следы ржавчины. Повреждённые поверхности с лакокрасочными покрытиями восстановить.

Консервация предусматривает нанесение на наружные неокрашенные сопрягаемые поверхности деталей и узлов двигателя временного покрытия в целях их предохранения от коррозии.

При консервации незащищенные места двигателей (выходной конец вала со шпонкой, опорные поверхности лап или фланца, заземляющие зажимы и места под них, таблички и т.д.) очистить от старой смазки, обезжирить и покрыть тонким слоем масла К-17 ГОСТ10877 или другими консервационными смазками. На выходной конец вала после нанесения смазки необходимо установить колпачок или обернуть парафинированной бумагой по ГОСТ 9569 и обвязать шпагатом.

Допустимый срок сохраняемости двигателей в упаковке и с консервацией изготовителя указан в паспорте двигателя. По истечении указанного срока необходимо произвести переконсервацию.

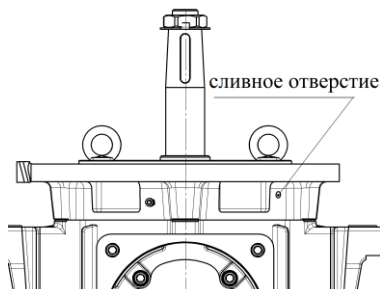


Рисунок 1 - Место положения отверстия под слив конденсата

Если двигатель используется сезонно, в конце каждого сезона его необходимо очистить и смазать. В начале нового рабочего сезона до ввода двигателя в эксплуатацию проверить смазку подшипников. Во время простоя в холодное время года при температурах ниже минус 20°C перед пуском необходимо проверить состояние изоляции. При необходимости двигатель просушить.

4 РЕМОНТ

4.1 Текущий ремонт

Текущий ремонт двигателя производить по мере состояния и выхода из строя.

Ремонт двигателей должен выполняться в соответствии с РД 16.407-2000 «Электрооборудование взрывозащищенное. Ремонт».

В объем текущего ремонта входит:

- замена уплотнительных прокладок и сальников по линии вала;
- проверка подшипниковых узлов и замена подшипников (при их плохом состоянии).

Если требуется разборка двигателя, гарантийные сроки которого не истекли, необходимо связаться с изготовителем, для выяснения причин возникновения дефектов.

После ремонта двигатель должен соответствовать требованиям настоящего руководства.

Капитальный ремонт, срок которого приблизительно определен в пункте 2.1.11, предусматривает разборку двигателя. При необходимости производится замена обмотки статора.

4.2 Разборка и сборка двигателя

Типовая конструкция двигателя приведена на рисунке Г.1 приложения Г. Конструкция конкретного двигателя может отличаться от типовой.

При разборке и сборке двигателя не допускайте повреждения взрывозащитных поверхностей.

Не допускайте попадания в двигатель посторонних предметов.

При удалении старой смазки с взрывозащитных и посадочных поверхностей не допускайте попадания бензина или керосина на обмотку двигателя.

4.2.1 Разборка и сборка двигателя

4.2.2 Разборку двигателей ВА, ВАК производить в следующем порядке:

- *отключить двигатель и отсоединить его от питающей сети!*
- отсоединить двигатель от механизма;
- снять с рабочего конца вала полумуфту (шків, шестерню);
- извлечь шпонку 1;
- отвернуть болты 25 и снять кожух 23;
- вынуть кольцо пружинное 21 и снять вентилятор 17 с помощью съемника;
- отвернуть болты 24, крепящие щит подшипниковый 15 со стороны противоположной приводе, снять щит и вынуть гофру 18;
- отвернуть болты 26, крепящие подшипниковый щит 5 со стороны привода;
- вынуть ротор 14 (вместе с подшипниками 3, 16 и щитом подшипниковым 5) из статора 13, следя за тем, чтобы не повредить лобовые части обмотки статора, и положить на подставку так, чтобы не повредить поверхность ротора и деталей;
- вынуть кольцо пружинное 4 из щита подшипникового 5;
- снять подшипниковый щит 5;
- снять кольцо пружинное 22;
- снять подшипники 3, 16 (при необходимости) с помощью съемника с зацепом за внутренние кольца.

Для исключения повреждения подшипниковых щитов при разборке двигателя предусмотрена резьба в проходных отверстиях двух диаметрально противоположных ушей обоих щитов!

Разборка двигателя типа ВАБ, ВРАБ аналогична, но с учетом отсутствия вентилятора 17 и кожуха 23.

4.2.3 Сборку двигателя производить в обратном порядке.

Монтаж подшипников производить с помощью специальных приспособлений (гидравлический, винтовой пресс) без перекоса кольца относительно посадочной поверхности вала. Усилие запрессовки не должно передаваться через тела качения. *Закрытые подшипники заполнены смазкой на весь срок службы и не нуждаются в техническом обслуживании. Их не следует нагревать перед монтажом и ни в коем случае нельзя промывать!*

Перед сборкой смазать тонким слоем консистентной смазкой поверхности взрывозащитных сопряжений двигателя. *Помните, что наличие на них царапин, очагов коррозии, раковин и других дефектов недопустимо.*

После окончания сборки проверить сопротивление изоляции обмоток относительно корпуса и между обмотками, а также легкость вращения ротора (вал должен свободно проворачиваться от руки).

4.2.4 Конструкция коробки выводов приведена на рисунках Г.1 приложения Г.

4.2.5 Разборку коробки выводов с взрывозащитой «д» производить в следующем порядке:

- вывернуть винты 29 (четыре винта М10 см. рисунок 2);
 - ударить по боковой поверхности крышки 10 медным молотком для разворота её относительно корпуса примерно на 10°, ввернуть два болта М12 с длиной резьбовой части не менее 25 мм в соответствующие резьбовые отверстия крышки и отсоединить крышку от корпуса;
 - отвернуть винты 12 и отсоединить корпус коробки выводов 28 от плиты переходной 6;
 - отсоединить цепи терморезисторов (в двигателях с температурной защитой) и нагревателя (в двигателях с антиконденсатным нагревателем) от клемм;
 - отвернуть винты крепления панели 9 с плитой переходной 6;
 - после того, как панель 9 будет выведена из соединения с плитой переходной, аккуратно, не повреждая выводы обмотки статора и цепи термодатчиков или нагревателя, развернуть её в вертикальное положение;
 - снять крепеж и наконечники выводных концов обмотки статора со шпилек изоляторов;
 - отвернуть контргайки и вывернуть изоляторы из панели (при необходимости);
 - снять кольцо и извлечь втулку проходную 7 из панели (при необходимости).
- 4.2.6 Сборку коробки выводов производить в обратной последовательности с учетом того, что два болта М12 использовать только при разборке коробки выводов (см. 4.2.5).

Разбирать двигатель только в случае крайней необходимости (например, для замены подшипников, для ремонта обмотки).

При разборке и сборке двигателя не допускается наносить удары по корпусным деталям, валу и подшипникам.

Перед сборкой смазать тонким слоем консистентной смазкой поверхности сопряжений двигателя. Наличие на них царапин, очагов коррозии, раковин и других дефектов не допускается.

После окончания сборки двигатель проверить согласно требованиям пункта 2.2.3

4.3 Меры по обеспечению взрывозащищенности двигателя при монтаже, ремонте и техническом обслуживании

При монтаже, ремонте и техническом обслуживании необходимо тщательно оберегать от повреждений взрывозащитные поверхности, указанные на чертежах средств взрывозащиты (рисунки Д.1, Д.2, Д.3 приложения Д) и обозначенные надписью "Взрыв".

Взрывозащитные поверхности должны быть смазаны смазкой, на них не должно быть царапин, трещин, вмятин и других дефектов.

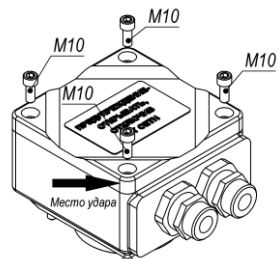


Рисунок 2 - Демонтаж крышки коробки выводов

Особое внимание необходимо обратить на целостность изоляционного материала изоляторов и отсутствие на их поверхностях трещин и выкрашиваний, а также на надежность крепления проходных изоляторов в плите и крепления проводов к контактным шпилькам.

Необходимо проверить состояние уплотнительных колец кабельных вводов. Дефектное кольцо должно быть заменено новым, заводского изготовления.

Необходимо обратить внимание на наличие всех крепежных деталей. Они должны быть завинчены на всю длину. Затяжка крепежных деталей должна быть равномерной.

4.4 Сервисное обслуживание

При заказе запасных частей необходимо указать наименование требуемых деталей или узлов, полное обозначение двигателя, указанное на табличке и заводской номер двигателя.

Гарантийный случай принимается к рассмотрению при предоставлении паспорта и указания в рекламационном акте следующей информации:

- тип и заводской номер вышедшего из строя двигателя;
- дата ввода двигателя в эксплуатацию;
- наработка в моточасах;
- наименование и назначение оборудования, в составе которого работал вышедший из строя двигатель;
- условия эксплуатации (температура, влажность, наличие пыли, вибрация в местах крепления двигателя при работе в составе оборудования, защита двигателя);
- напряжение на клеммах двигателя и частота питающей сети;
- потребляемый двигателем ток;
- схема соединения;
- описание режима работы;
- способ сочленения двигателя с приводимым механизмом;
- величина радиальной и осевой нагрузок (при их наличии);
- вид дефекта и описание неисправности;
- предполагаемые причины, описание возникших неисправностей, обстоятельств и причин, при которых они обнаружены;
- периодичность и дата последнего технического обслуживания;
- краткие данные результатов технического обслуживания.

5 УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1 Упаковка

Варианты упаковки двигателей указаны в таблице в зависимости от условий транспортирования и условий хранения.

5.2 Транспортирование

При транспортировании двигателя избегать резких толчков и ударов. При погрузке упакованного двигателя руководствоваться надписями на ящике. Распакованный двигатель поднимать только за грузовые приспособления, предварительно проверить надежность резьбового соединения.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРОИЗВОДИТЬ ПОГРУЗКУ, РАЗГРУЗКУ И ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ДВИГАТЕЛЯ, ИСПОЛЬЗУЯ КОНЕЦ ВАЛА РОТОРА.

При получении двигателя его необходимо осмотреть на предмет повреждений при транспортировке. Если упаковка повреждена настолько, что можно ожидать повреждения двигателя, упаковку следует удалить в присутствии уполномоченного представителя транспортного предприятия.

5.3 Хранение

5.3.1 Условия хранения двигателей в зависимости от вида упаковки и срока хранения в упаковке, выполненной изготовителем, должны соответствовать указанным в таблице вариантов упаковки.

После указанного срока хранения двигатель требуется переконсервировать и заново упаковать.

Дополнительные меры по подшипникам и подшипниковым узлам при хранении и длительном простое указаны в п.3.2.

Размещение двигателей для хранения не должно быть хаотичным и должно обеспечивать:

- устойчивость ящиков с двигателями;
- свободный доступ подъемно-транспортного механизма;
- соблюдение противопожарных правил и норм;
- проветривание упакованных двигателей.

В процессе хранения не допускается вскрытие и повреждение упаковки.

Таблица вариантов упаковки

Условия транспортирования	Условия хранения				Срок сохранности в упаковке и временной противокоррозионной защите, выполненной изготовителем
	Характеристика помещения	Температура окружающего воздуха		Вариант упаковки двигателя	
		верхнее значение	нижнее значение		
до 200 км, кроме водного*	отапливаемое помещение	плюс 5°C	плюс 40°C	в чехле на индивидуальном поддоне	2 года
до 1000 км, кроме моря**	отапливаемое помещение	плюс 5°C	плюс 40°C	в чехле на индивидуальном поддоне	
Без ограничения расстояния (кроме моря)	отапливаемое помещение	плюс 5°C	плюс 40°C	в чехле в решетчатом ящике	
Без ограничения расстояния	не отапливаемое помещение	плюс 40°C	минус 50°C	в двойном чехле с силикагелем в решетчатом ящике	3 года
	навес	плюс 40°C	минус 60°C		
	открытые площадки	плюс 40°C	минус 60°C	в двойном чехле с силикагелем в плотном ящике, обшитом изнутри водонепроницаемой двухслойной упаковочной бумагой	
Без ограничения расстояния (районы с тропическим климатом)	не отапливаемое помещение	плюс 50°C	минус 50°C	в двойном чехле с силикагелем в решетчатом ящике	

Примечание. * не более 2-х перегрузок;

** не более 4-х перегрузок (только в контейнере)

При хранении двигателей в помещении не должно содержаться агрессивных газов и паров в концентрациях, разрушающих металлы и изоляцию. Во избежание повреждения подшипников, двигатели следует хранить только в помещениях, не подверженных вибрации.

При хранении под навесом или на открытой площадке должны быть приняты меры для предотвращения затопления водой нижних ярусов ящиков с двигателями. Для этого рекомендуется использовать прокладки высотой не менее 100 мм для исключения затопления при обильных осадках. В зимнее время года принять меры по предотвращению заметания упаковки снегом.

6 ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ УСТРАНЕНИЯ

Возможная неисправность	Вероятная причина	Метод устранения
Двигатель не запускается	Перегорел предохранитель	Заменить предохранитель идентичный тип с соответствующим номинальным значением
	Срабатывание по перегрузке	Проверить и настроить срабатывание по перегрузке двигателя
	Несоответствие значение напряжения питания данным заводской таблички	Проверить на соответствие значение напряжения питания данным заводской таблички
	Несоответствие схемы соединения проводов и схемы на крышке коробки выводов	Проверить на соответствие схему соединения проводов со схемой на крышке коробки выводов
	Обрыв в силовой или цепи управления (можно судить по дребезжанию выключателя)	Проверить соединения проводов и работу элементов управления
	Механический дефект	Проверить свободное вращение двигателя и привода. Проверить подшипники и их смазку
	Короткое замыкание в статоре (можно судить по перегоревшему предохранителю)	Необходима перемотка обмотки
	Слабые соединения обмотки статора	Открыть крышку коробки выводов и определить неисправность путем измерений
	Неисправный ротор	Проверить исправность стержней ротора и короткозамыкающих колец
Перегрузка двигателя	Уменьшить нагрузку	
Двигатель остановился	Разрыв цепи	Проверить предохранители, устройство защиты от перегрузки, соединение обмоток, цепи управления
	Неправильно выбран двигатель	Заменить тип двигателя, связаться с изготовителем
	Перегрузка двигателя	Уменьшить нагрузку
	Низкое напряжение	Проверить напряжение на клеммах двигателя, проверить соединения.
	Обрыв фазы	Проверить соединения
Двигатель запускается, затем останавливается	Потеря питающего напряжения	Проверить соединения, предохранители и цепи управления
Двигатель не достигает номинальной скорости	Неправильно выбран двигатель	Заменить тип двигателя, свяжитесь с изготовителем
	Низкое напряжение на клеммах двигателя	Подать более высокое напряжение или применить пусковой трансформатор, уменьшить нагрузку, проверить соединения, сечение кабелей
	Большая нагрузка при пуске	Проверить максимальную нагрузку двигателя при пуске
	Неисправный ротор	Проверить исправность стержней ротора и короткозамыкающих колец
	Обрыв в цепи питания статора	Найти неисправность с помощью приборов и устранить ее
Слишком большое время разгона двигателя и/или большое потребление тока	Перегрузка двигателя	Уменьшить нагрузку
	Низкое напряжение на клеммах двигателя	Подать более высокое напряжение или применить пусковой трансформатор, уменьшить нагрузку, проверить соединения, сечение кабелей

Возможная неисправность	Вероятная причина	Метод устранения
	Неисправный ротор	Проверить исправность стержней ротора и короткозамыкающих колец
Неправильное направление вращения	Неправильная последовательность фаз	Изменить соединение на клеммах двигателя или в щите питания
Повышенный нагрев подшипника	Повреждение подшипника	Заменить подшипник
	Перегрузка подшипника	Проверить центровку, радиальные и осевые усилия
	Нарушение центровки	Выполнить центровку заново
	Подшипник загрязнен	Промыть подшипник
	Перетянутый ремень	Уменьшить натяжку ремня
	Вал изогнут или сломан	Заменить вал или ротор
	Шкивы далеко от подшипника	Переместить шкивы ближе к подшипнику
	Маленький диаметр шкива	Использовать шкив большего диаметра
Повышенная вибрация двигателя	Плохо отбалансирован ротор или рабочий механизм	Устранить причину возникновения дисбаланса
	Ослаблены крепежные фундаментные болты и другие крепежные детали на двигателе	Подтянуть все крепежные детали
	Недостаточная жесткость фундамента (рамы)	Увеличить жесткость фундамента (рамы)
	Неисправные подшипники	Заменить подшипники
	Трехфазный двигатель работает в двухфазном режиме	Проверить соединения
	Большой осевой зазор	Проверить подшипники
Повышенный шум двигателя	Вентилятор задевает за кожух	Устранить задевание вентилятора
	Двигатель отсоединился от фундамента	Затянуть болты, проверить центровку
	Воздушный зазор Неравномерный	Проверить центровку и подшипники
	Дисбаланс ротора	Сбалансировать ротор снова
Двигатель перегревается	Недопустимо повышено напряжение питающей сети	Установить номинальные значения параметров питающей сети
	Двигатель перегружен	Проконтролировать фазный ток двигателя (должен быть не более данных на фирменной табличке). Устранить перегрузку (возможно угол атаки приводного вентилятора больше нормы)
	Плохое охлаждение	Проверить требования пункта 2.1.5. При загрязнении корпуса произвести чистку
Двигатель не разворачивается, гудит	Заклинивание механизма	Устранить причины заклинивания
	Недопустимо понижено напряжение питающей сети	Установить номинальные значения параметров питающей сети
	Межвитковое замыкание в обмотке статора	Замерить сопротивление и токи фаз обмотки
	Короткое замыкание между фазами или на корпус	Измерить сопротивление изоляции
	Обрыв фазы сети	Проверить питающую сеть

7 ОТВЕТСТВЕННОСТЬ

В период действия гарантийного срока изготовитель не несет ответственность за повреждения, возникшие по вине потребителя в результате:

- неправильной транспортировки и хранения;
- неправильного и неквалифицированного монтажа, подключения, эксплуатации и технического обслуживания;
- разборки, доработки или изменения конструкции двигателя без согласования с изготовителем

8 РЕАЛИЗАЦИЯ

Двигатели не подлежат реализации через розничную сеть.

9 УТИЛИЗАЦИЯ

Двигатели, утратившие свои первоначальные потребительские свойства, не представляют опасности для здоровья человека и окружающей среды.

Материалы, из которых изготовлены детали двигателя (чугун, сталь, медь, алюминий), поддаются внешней переработке и могут быть реализованы по усмотрению потребителя. Детали двигателя, изготовленные с применением пластмассы, изоляционные материалы, могут быть переработаны или захоронены.

**Приложение А
(обязательное)**

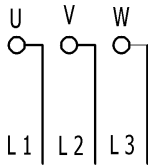


Рисунок А.1.1 - Схема подключения двигателя с соединением фаз обмотки «Y» или «Δ» (три выводных конца)

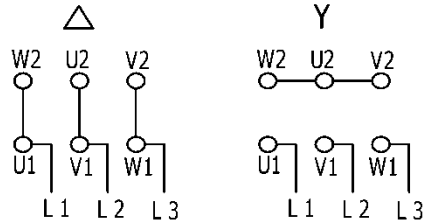


Рисунок А.1.2 - Схема подключения двигателя с соединением фаз обмотки «Δ/Y» (шесть выводных концов)

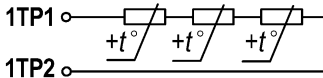


Рисунок А.2.1 – Типовая схема подключения терморезисторов РТС обмотки цепи отключения
(Количество последовательно соединенных терморезисторов может быть другим)

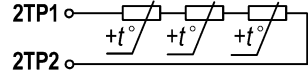


Рисунок А.2.2 - Типовая схема подключения терморезисторов РТС обмотки цепи предупреждения
(Количество последовательно соединенных терморезисторов может быть другим)

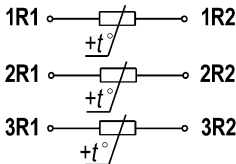


Рисунок А.3.1 – Типовая схема подключения термопреобразователей сопротивления обмотки Pt100

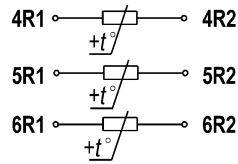


Рисунок А.3.2 - Типовая схема подключения термопреобразователей сопротивления обмотки Pt100

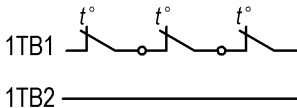


Рисунок А.4.1 – Типовая схема подключения биметаллических термовыключателей обмотки цепи отключения нормально замкнутых

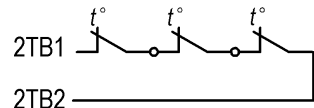


Рисунок А.4.2 – Типовая схема подключения биметаллических термовыключателей обмотки цепи предупреждения нормально замкнутых

**Приложение А
(продолжение)**



Рисунок А.5.1 - Схема подключения термопреобразователей сопротивления Pt100 или 50М



Рисунок А.5.2 - Схема подключения преобразователей термоэлектрических ТХА или ТХК

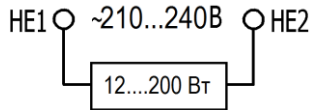


Рисунок А.6 - Схема подключения ленточного антиконденсатного нагревателя

Приложение Б (обязательное) Сушка двигателя

Сопротивление изоляции обмоток статора, термозащиты обмотки, ленточного нагревателя относительно корпуса, между фаз обмоток, и между обмотками и встроенными в нее элементами при температуре окружающей среды плюс 20 °С должно быть не ниже 10 МОм.

Во время сушки необходимо вести постоянное наблюдение за температурой и изменением сопротивления изоляции, составить протокол сушки. Замерять температуру и сопротивление изоляции в начале сушки через каждые 20 – 30 минут и по достижении установившейся температуры через каждый час. Во время сушки вследствие испарения влаги при нагревании сопротивление изоляции обычно сначала снижается, затем постепенно возрастает и, наконец, становится постоянным или незначительно увеличивается. Сушка считается законченной, если сопротивление изоляции обмоток относительно корпуса и между обмотками достигло не менее 3 МОм. Сушку прекратить, если сопротивление изоляции в течение 3- 4 часов не изменяется.

Двигатель можно сушить следующими способами:

- наружным обогревом;
- переменным током;
- постоянным током;
- ленточными нагревателями (устанавливаются в двигатель только по заказу);

При сушке наружным обогревом не допускается:

- прямого воздействия огня;
- превышения температуры нагрева больше 90 °С

При сушке переменным однофазным током или постоянным током значения токов указаны в таблице в зависимости от схемы подключения обмотки и температуры окружающей среды. Схемы подключения обмотки для сушки двигателя указаны на рисунке Б.1 для соединения «Δ» и на рисунке Б.2 для соединения «Y».

Таблица значений токов при сушке

Температура окружающей среды	Контролируемый параметр	Соединение	
		Δ	Y
минус 10 °С.... плюс 10 °С	Переменный ток, %In	59%	68%
	Постоянный ток, %In	93%	107%
плюс 10 °С плюс 40 °С	Переменный ток, %In	48%	55%
	Постоянный ток, %In	74%	85%

Справочные значения напряжения источника питания могут варьироваться:

- для переменного тока от 10% Uном до 30% Uном,
 - для постоянного тока от 1% Uном до 10% Uном,
- где Uном - номинальное напряжение двигателя.

Сушку двигателя производить со снятыми крышкой и корпусом коробки выводов.

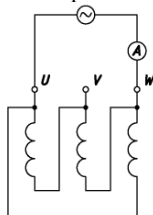


Рисунок Б.1 – Схема соединения обмоток «Δ» при сушке обмотки

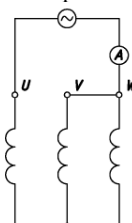


Рисунок Б.2 – Схема соединения обмоток «Y» при сушке обмотки

Приложение В (обязательное)

Дополнительные требования к двигателям, работающим от ПЧ

1. Структура обозначения указана в разделе 1.1 настоящего руководства по эксплуатации. Маркировка буквой «F» означает, что изоляция двигателя выполнена с повышенной надежностью для работы от преобразователя частоты

2. Критерии выбора компонентов частотно-регулируемого привода по ГОСТ Р 55136 (IEC 60034-25)

Амплитуда импульсов приложенного к двигателям напряжения и скорость их нарастания должны соответствовать ГОСТ Р МЭК 60034-17 (для двигателей без маркировки «F» в обозначении типа) и в ГОСТ Р 55136 (IEC 60034-25) (для двигателей с маркировкой «F»). На рисунке В.1 представлены, согласно этим стандартам, зависимости допустимой амплитуды импульса напряжения на зажимах двигателя U_{max} от времени нарастания импульса t для двигателей с маркировкой «F» в обозначении типа – сплошная линия и без маркировки F – пунктирная линия.

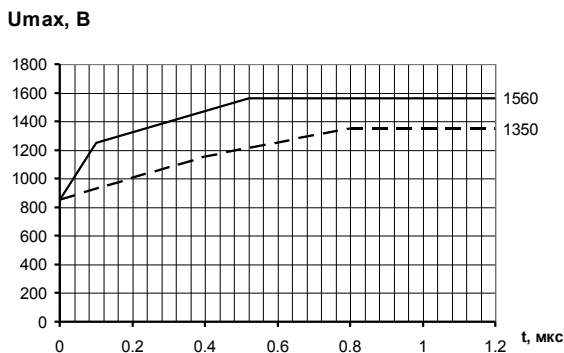


Рисунок В.1 - Зависимость допустимой амплитуды импульса от времени

Для обеспечения требований по качеству питающего напряжения на входе двигателя должны устанавливаться выбираемые согласно требованиям производителя ПЧ реакторы, фильтры du/dt или синусоидальные фильтры, обеспечивающие снижение скорости нарастания выходного напряжения du/dt

3. Условия эксплуатации регулируемого привода должны соответствовать требованиям ГОСТ Р 51137 «Электроприводы регулируемые асинхронные для объектов энергетики. Общие технические условия».

4. В коробке выводов установлены кабельные вводы (таблица Ж.2 приложение Ж) для подключения экранированного кабеля. Для обеспечения 360-градусной концевой заделки экрана силового кабеля необходимо использовать специальный экраный зажим.

5. Мощность, момент нагрузки и диапазон регулирования.

При работе двигателя в составе частотно-регулируемого привода (ЧРП) должны быть обеспечены следующие законы регулирования.

Для вентиляторной нагрузки:

$$-(f/f_{ном})^2 \leq U/U_{ном} \leq f/f_{ном}$$

– $M \sim n^2$ (момент нагрузки должен быть пропорционален квадрату скорости);

– диапазон регулирования скорости от 20% до 100% от номинального значения.

Для приводов с постоянным моментом нагрузки:

$$- U/f = \text{const},$$

$$- M = \text{const},$$

– диапазон регулирования скорости должен соответствовать значению, указанному на фирменной табличке.

6. Подключение

Также смотрите руководство производителя преобразователя частоты.

6.1 Для двигателей всех габаритов кабеля между преобразователем частоты, фильтром и двигателем должны быть экранированы, экраны должны быть подключены к нулевым точкам преобразователя частоты, фильтра и двигателя, которые в свою очередь, должны быть заземлены. Сопrotivления всех подключений и заземлений должны быть менее 1 Ом на 1 МГц. Схема подключения двигателя к преобразователю частоты приведена на рисунке В.2.

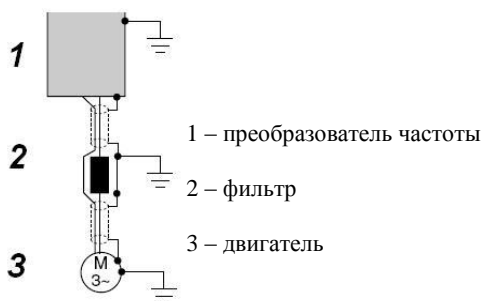


Рисунок В.2 – Схема подключения двигателя к преобразователю частоты

Проводники разных фаз при прокладке должны располагаться как можно ближе друг к другу. Заземляющие проводники должны располагаться симметрично фазным (рисунок В.3)

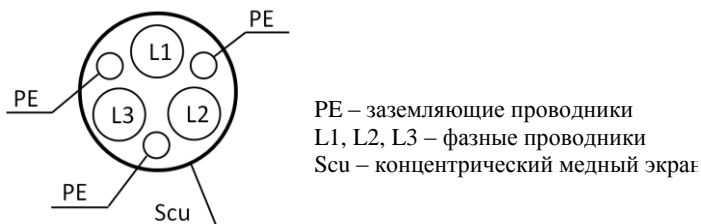


Рисунок В.3 – Пример экранированного кабеля

При длине кабеля между ПЧ и двигателем более 100 м необходима установка выходного фильтра, выбираемого согласно требованиям производителя ПЧ.

Кабели для подключения вспомогательного оборудования (энкодера, термодатчика и т.д.) должны быть экранированы и прокладываться отдельно от силовых кабелей. Экраны должны быть электрически изолированы от двигателя и заземлены у ПЧ или другого устройства, использующего сигналы вспомогательного оборудования. Если экраны кабелей вспомогательных устройств подключены к отдельной клемме, то они должны быть соединены с экраном кабелей для их подключения.

7. Настройка ПЧ

Настройка ПЧ должна производиться в соответствии с руководством пользователя на ПЧ с учетом указанных ниже требований и рекомендаций.

7.1 Перед началом эксплуатации двигателя в ПЧ необходимо ввести данные двигателя с его таблички и выполнить автоматическую настройку ПЧ. При наличии в ПЧ такой функции, необходимо произвести автоматическую настройку с вращающимся ротором двигателя. При этом конец вала двигателя должен быть свободен.

7.2 В режиме холостого хода на некоторых частотах возможно возникновение электромагнитного резонанса между ПЧ и двигателем, который может помешать автонастройке. В этом случае для снижения энергии резонанса необходимо включить в ПЧ функцию оптимизации магнитного потока двигателя. В случае повышенных требований к динамическим характеристикам привода функция оптимизация магнитного потока двигателя после автонастройки должна быть отключена.

7.3 В случае возникновения на определенных частотах в системе привода механических или электромагнитных резонансов продолжительная работа двигателя на данных частотах должна быть исключена настройкой в ПЧ пропуска частотных окон.

7.4 При пуске двигателя от ПЧ его электромагнитный момент ограничен максимальным моментом, величина которого указана в каталоге трёхфазных низковольтных частотно-регулируемых электродвигателей с короткозамкнутым ротором общепромышленного исполнения. При выборе времени пуска двигателя следует руководствоваться допустимой времятоковой характеристикой двигателя, приведенной на рисунке В.4.

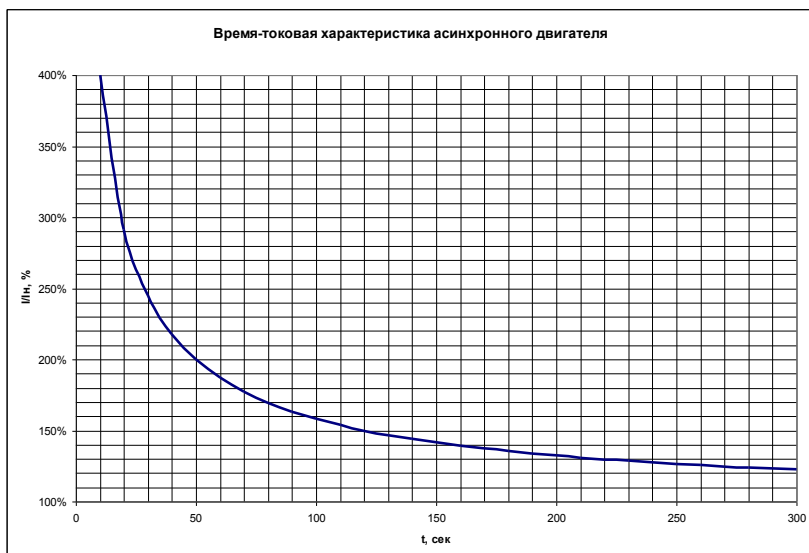


Рисунок В.4 – Допустимая времятоковая характеристика асинхронного двигателя

7.5 Для снижения магнитного шума двигателя необходимо повысить несущую частоту выходного напряжения ПЧ (частоту ШИМ). При этом необходимо учесть снижение мощности ПЧ при увеличении несущей частоты (см. руководство пользователя на ПЧ).

Приложение Г (обязательное)

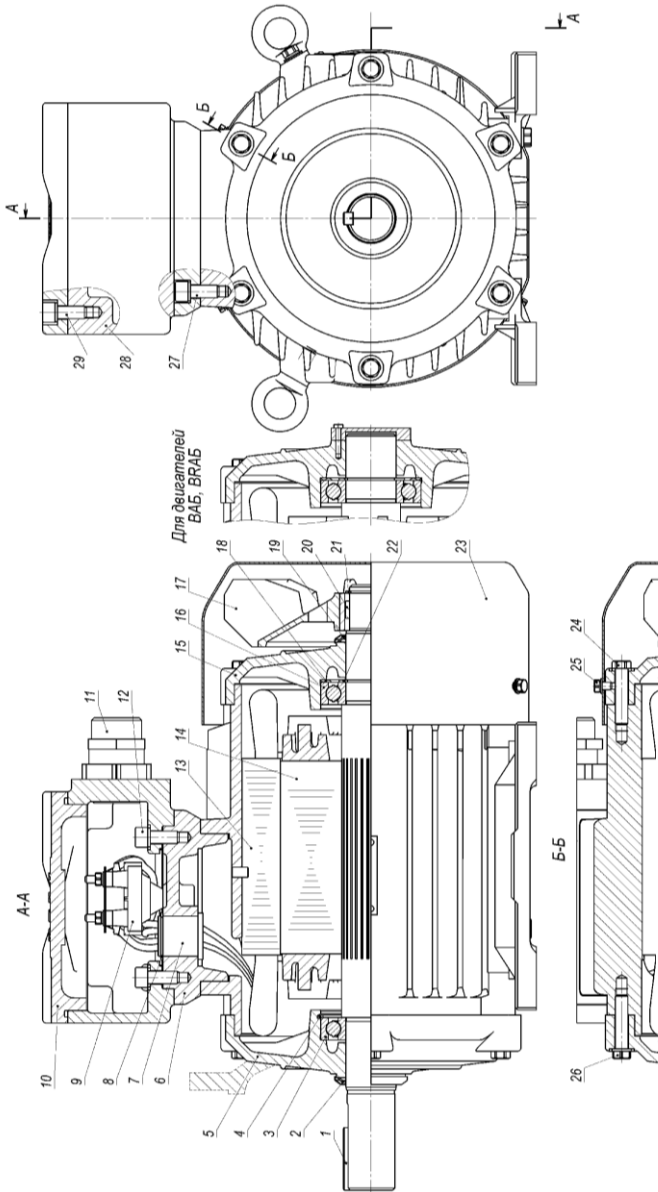


Рисунок Г1 Типовая конструкция двигателя

1,20 – шпонка, 2,19 – манжета (для IP55), 3,16 – подшипник, 4,8,21,22 – кольцо пружинное упорное, 12,27,28 – винт, 5,15 – щит подшипниковый, 6 – плита переходная, 7 – втулка проходная, 9 – панель, 10 – крышка, 11 – кабельный ввод, 13 – статор, 14 – ротор, 17 – вентилятор, 18 – гофра, 23 – кожух, 24,25,26 – болт.

Приложения Д (обязательное)

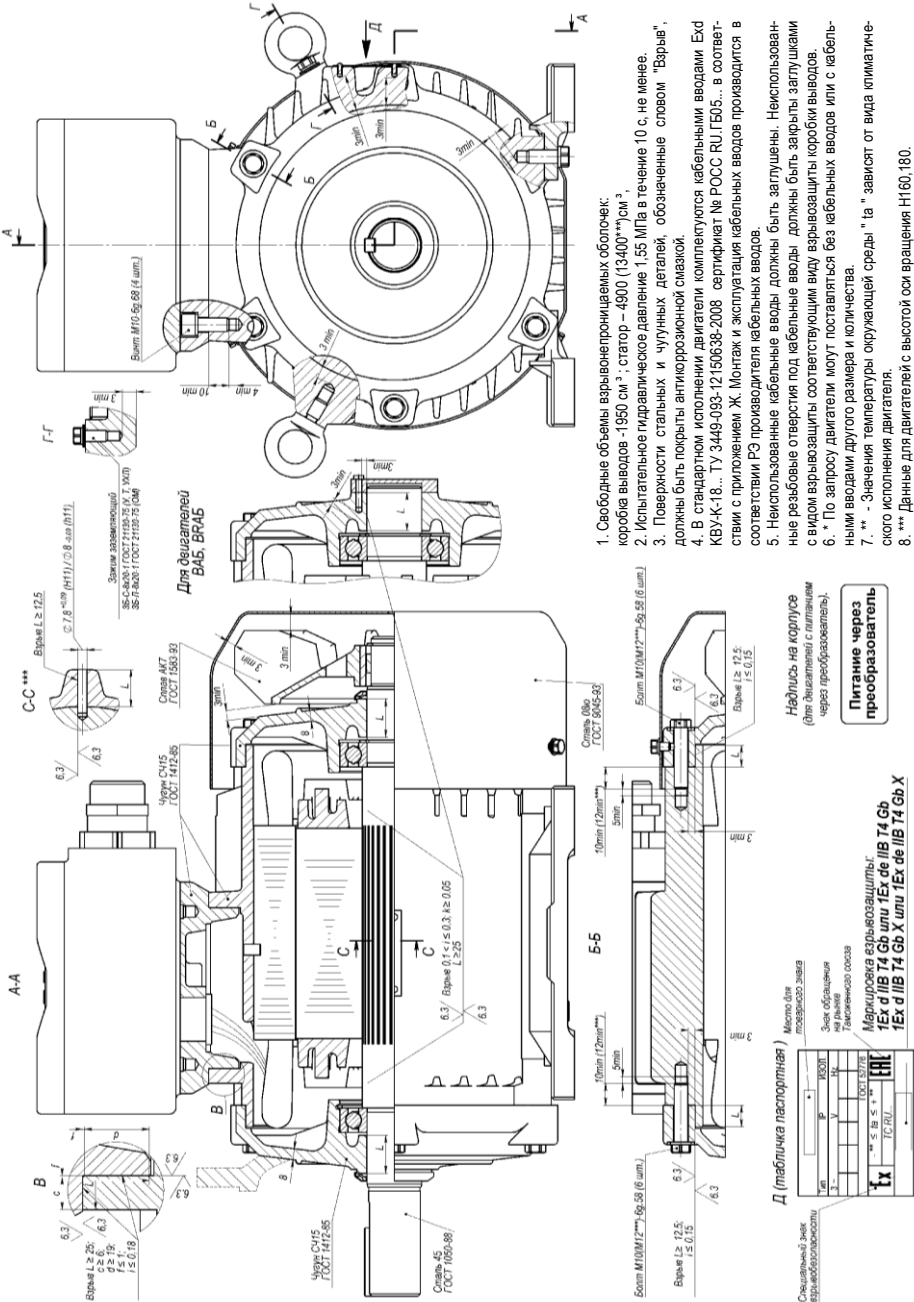


Рисунок Д.1 - Чертеж средств взрывозащиты двигателя ВА

Приложение Д (продолжение)

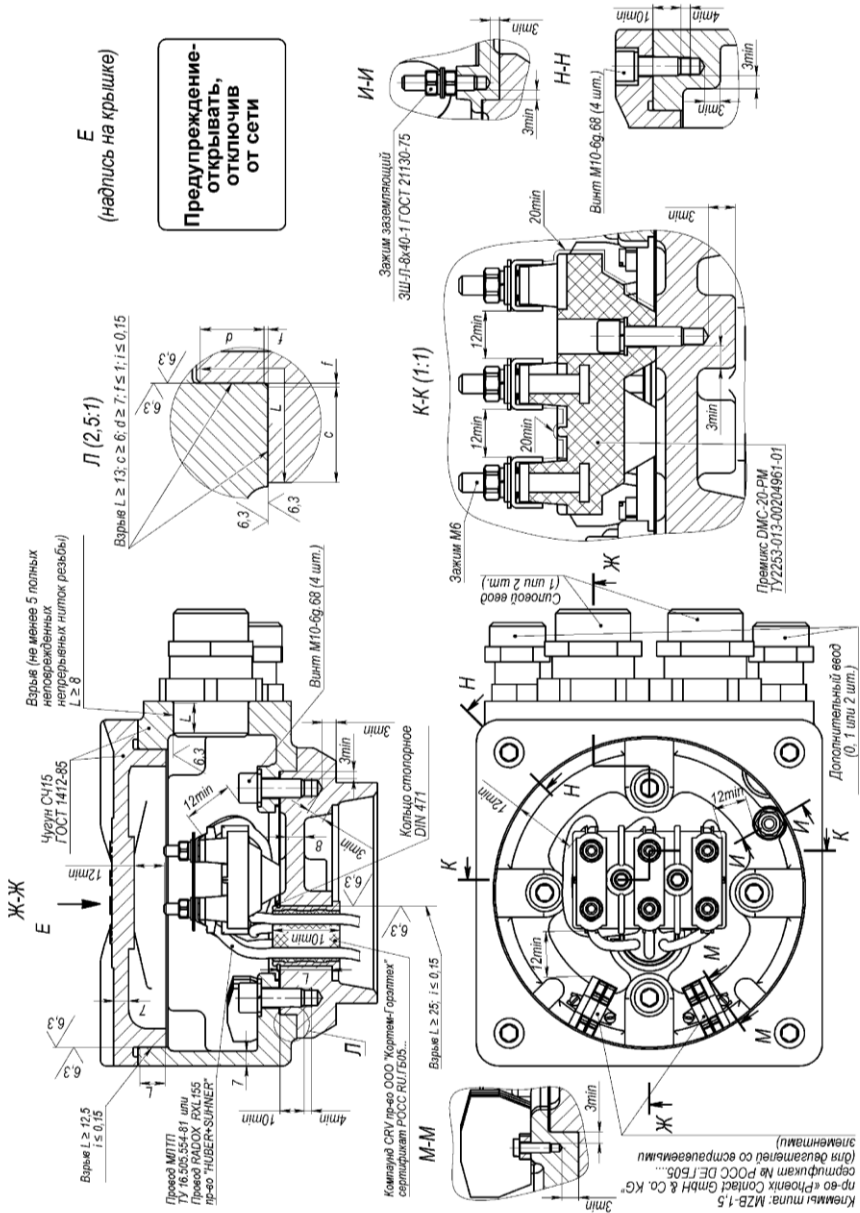


Рисунок Д.2 - Чертеж взрывозащиты коробки выводов «д»

Приложение Д (продолжение)

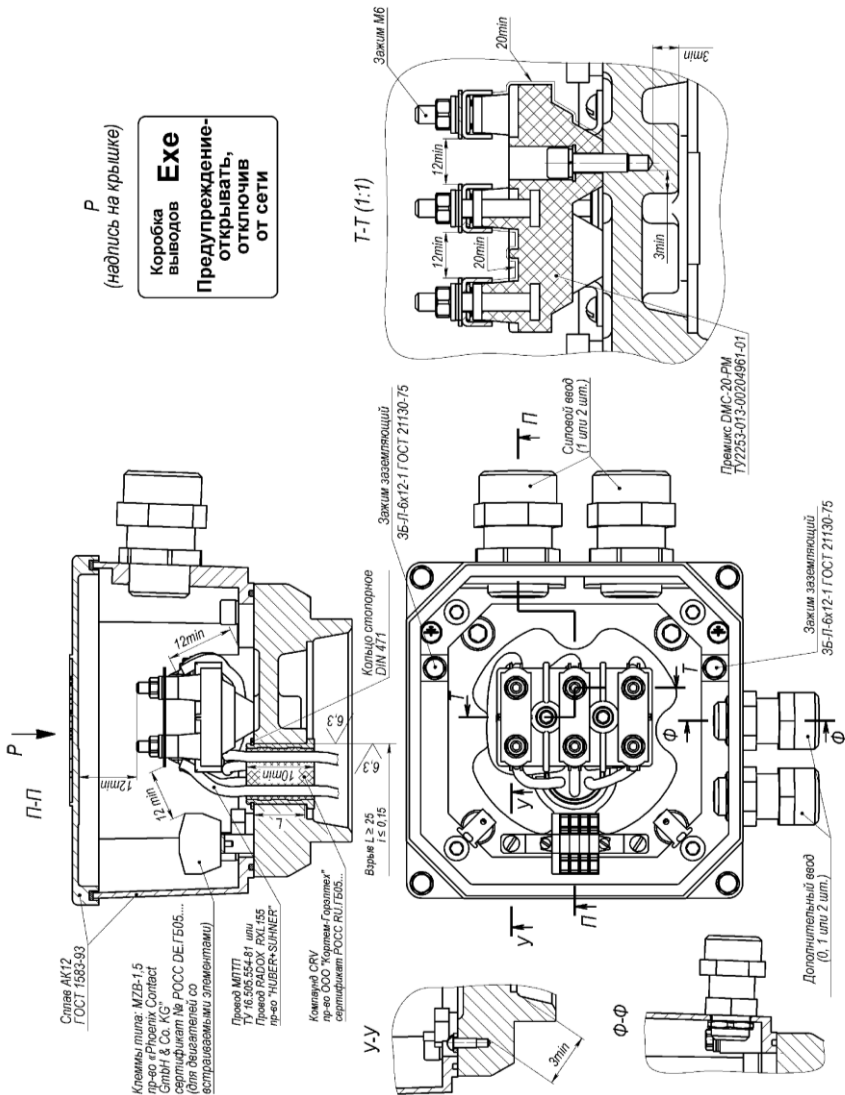


Рисунок Д.3 - Чертеж взрывозащиты коробки выводов «Ехе»

Приложение Е (обязательное)

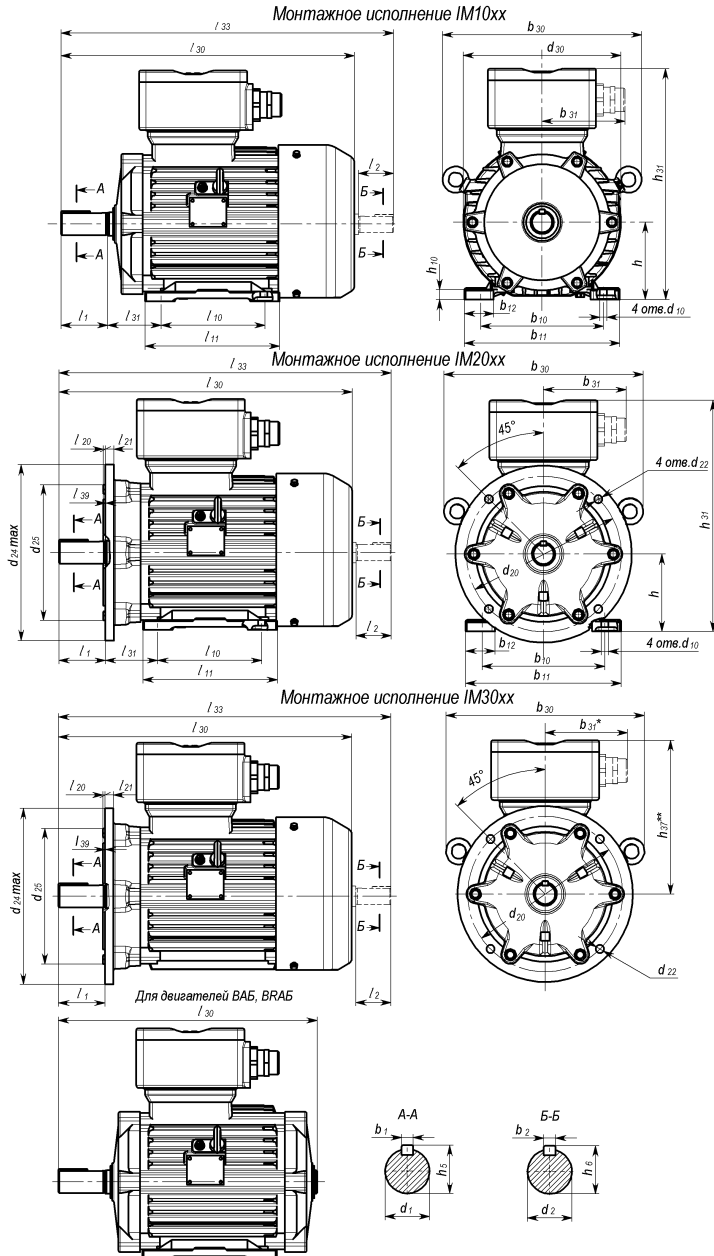


Рисунок Е.1 – Габаритные и установочные размеры

Приложение Е (продолжение)

Таблица Е.1 - Габаритные и установочные размеры ВА132, ВРА132, ВАБ132, ВРАБ132

Тип двигателя	Габаритные размеры, мм										Установочные размеры, мм										Масса, кг									
	b31	d24	d30	h31	h37	l30	l33	b1	b2	b10	d1	d2	d10	d20	d22	d25	h	h5	h6	l1	l2	l10	l20	l21	l31	l39	lM10XX	lM20XX	lM30XX	
ВРА132SA2	180	300	285	400	265	505	569	10	8	216	38	28	12	265	14	230	132	41	31	80	60	140	4	14	89	0	87	88	84	
ВРА132SB2	180	300	285	400	265	505	569	10	8	216	38	28	12	265	14	230	132	41	31	80	60	140	4	14	89	0	92	103	99	
ВРА132SA	180	300	285	400	265	505	569	10	8	216	38	28	12	265	14	230	132	41	31	80	60	140	4	14	89	0	88	99	95	
ВРА132SB	180	300	285	400	265	505	569	10	8	216	38	28	12	265	14	230	132	41	31	80	60	140	4	14	89	0	87	98	94	
ВРА132MA2	180	300	285	400	265	545	609	10	8	216	38	28	12	265	14	230	132	41	31	80	60	178	4	14	89	0	101	112	108	
ВРА132MB2	180	300	285	400	265	545	609	10	8	216	38	28	12	265	14	230	132	41	31	80	60	178	4	14	89	0	101	112	108	
ВРА132MA6	180	300	285	400	265	545	609	10	8	216	38	28	12	265	14	230	132	41	31	80	60	178	4	14	89	0	99	110	106	
ВРА132MB6	180	300	285	400	265	545	609	10	8	216	38	28	12	265	14	230	132	41	31	80	60	178	4	14	89	0	98	109	105	
ВА132S2	180	350	285	400	265	505	569	10	8	216	38	28	12	300	19	260	132	41	31	80	60	140	5	14	89	0	92	103	99	
ВА132SA4	180	350	285	400	265	505	569	10	8	216	38	28	12	300	19	260	132	41	31	80	60	140	5	14	89	0	88	99	95	
ВА132SA6	180	350	285	400	265	505	569	10	8	216	38	28	12	300	19	260	132	41	31	80	60	140	5	14	89	0	94	105	101	
ВА132SB6	180	350	285	400	265	505	569	10	8	216	38	28	12	300	19	260	132	41	31	80	60	140	5	14	89	0	87	98	94	
ВА132SB8	180	350	285	400	265	505	569	10	8	216	38	28	12	300	19	260	132	41	31	80	60	140	5	14	89	0	93	104	100	
ВА132M2	180	350	285	400	265	545	609	10	8	216	38	28	12	300	19	260	132	41	31	80	60	178	5	14	89	0	101	112	108	
ВА132M4	180	350	285	400	265	545	609	10	8	216	38	28	12	300	19	260	132	41	31	80	60	178	5	14	89	0	108	119	115	
ВРАБ132SA2	180	300	285	400	285	485	-	10	-	216	38	-	-	12	265	14	230	132	41	-	80	-	140	4	14	89	0	84	85	81
ВРАБ132SB2	180	300	285	400	285	485	-	10	-	216	38	-	-	12	265	14	230	132	41	-	80	-	140	4	14	89	0	98	100	96
ВРАБ132SA	180	300	285	400	285	485	-	10	-	216	38	-	-	12	265	14	230	132	41	-	80	-	140	4	14	89	0	85	96	92
ВРАБ132SB	180	300	285	400	285	485	-	10	-	216	38	-	-	12	265	14	230	132	41	-	80	-	140	4	14	89	0	84	95	91
ВРАБ132MA2	180	300	285	400	285	525	-	10	-	216	38	-	-	12	265	14	230	132	41	-	80	-	178	4	14	89	0	98	109	105
ВРАБ132MB2	180	300	285	400	285	525	-	10	-	216	38	-	-	12	265	14	230	132	41	-	80	-	178	4	14	89	0	98	109	105
ВРАБ132MA4	180	300	285	400	285	525	-	10	-	216	38	-	-	12	265	14	230	132	41	-	80	-	178	4	14	89	0	96	107	103
ВРАБ132MA6	180	300	285	400	285	525	-	10	-	216	38	-	-	12	265	14	230	132	41	-	80	-	178	4	14	89	0	95	106	102
ВРАБ132MB6	180	300	285	400	285	525	-	10	-	216	38	-	-	12	265	14	230	132	41	-	80	-	178	4	14	89	0	98	109	105
ВАБ132SA4	180	350	285	400	285	485	-	10	-	216	38	-	-	12	300	19	260	132	41	-	80	-	140	5	14	89	0	85	96	92
ВАБ132SA6	180	350	285	400	285	485	-	10	-	216	38	-	-	12	300	19	260	132	41	-	80	-	140	5	14	89	0	91	102	98
ВАБ132SB6	180	350	285	400	285	485	-	10	-	216	38	-	-	12	300	19	260	132	41	-	80	-	140	5	14	89	0	84	95	91
ВАБ132SB8	180	350	285	400	285	485	-	10	-	216	38	-	-	12	300	19	260	132	41	-	80	-	140	5	14	89	0	90	101	97
ВАБ132M2	180	350	285	400	285	525	-	10	-	216	38	-	-	12	300	19	260	132	41	-	80	-	140	5	14	89	0	93	104	100
ВАБ132M4	180	350	285	400	285	525	-	10	-	216	38	-	-	12	300	19	260	132	41	-	80	-	178	5	14	89	0	98	109	105
ВАБ132M6	180	350	285	400	285	525	-	10	-	216	38	-	-	12	300	19	260	132	41	-	80	-	178	5	14	89	0	105	116	112
ВРАБ132M6	180	350	285	400	285	525	-	10	-	216	38	-	-	12	300	19	260	132	41	-	80	-	178	5	14	89	0	109	120	116

В таблице приведена масса двигателей с взрывозащитой «d» меньше на 10 кг

Приложение Е (продолжение)

Таблица Е.2 - Габаритные и установочные размеры BA160, BRA160, BA180, BRA180

Тип двигателя	Габаритные размеры, мм													Установочные размеры, мм													Масса, кг		
	b31	d24	d30	h31	h37	l30	l33	b1	b2	d10	d1	d2	d10	d20	d22	d25	h	h5	h6	l1	l2	l10	l20	l21	l31	l39	IM10XX	IM20XX	IM30XX
BRA160MA2	180	350	355	465	305	610	726	12	12	254	42	42	15	300	19	250	160	45	45	110	110	210	5	15	108	0	146	154	150
BRA160MB2	180	350	355	465	305	610	726	12	12	254	42	42	15	300	19	250	160	45	45	110	110	210	5	15	108	0	151	159	155
BRA160L2	180	350	355	465	305	650	766	12	12	254	42	42	15	300	19	250	160	45	45	110	110	254	5	15	108	0	160	168	164
BRA160MA4	180	350	355	465	305	610	726	12	12	254	42	42	15	300	19	250	160	45	45	110	110	210	5	15	108	0	142	150	146
BRA160L4	180	350	355	465	305	650	766	12	12	254	42	42	15	300	19	250	160	45	45	110	110	254	5	15	108	0	157	165	161
BRA160M6	180	350	355	465	305	610	726	12	12	254	42	42	15	300	19	250	160	45	45	110	110	210	5	15	108	0	141	149	145
BRA160L6	180	350	355	465	305	650	766	12	12	254	42	42	15	300	19	250	160	45	45	110	110	254	5	15	108	0	160	168	164
BRA160MA8	180	350	355	465	305	610	726	12	12	254	42	42	15	300	19	250	160	45	45	110	110	210	5	15	108	0	139	147	143
BRA160MB8	180	350	355	465	305	610	726	12	12	254	42	42	15	300	19	250	160	45	45	110	110	210	5	15	108	0	143	151	147
BRA160L8	180	350	355	465	305	650	766	12	12	254	42	42	15	300	19	250	160	45	45	110	110	254	5	15	108	0	158	166	162
BA160SA2	180	350	355	465	305	610	726	12	12	254	42	42	15	300	19	250	160	45	45	110	110	178	5	15	108	0	146	154	150
BA160S2	180	350	355	465	305	610	726	12	12	254	42	42	15	300	19	250	160	45	45	110	110	178	5	15	108	0	151	159	155
BA160M2	180	350	355	465	305	650	766	12	12	254	42	42	15	300	19	250	160	45	45	110	110	210	5	15	108	0	160	168	164
BA160SA4	180	350	355	465	305	610	726	14	12	254	48	42	15	300	19	250	160	51,5	45	110	110	178	5	15	108	0	142	150	146
BA160S4	180	350	355	465	305	610	726	14	12	254	48	42	15	300	19	250	160	51,5	45	110	110	178	5	15	108	0	155	163	159
BA160M4	180	350	355	465	305	650	766	14	12	254	48	42	15	300	19	250	160	51,5	45	110	110	210	5	15	108	0	170	178	174
BA160SA6	180	350	355	465	305	610	726	14	12	254	48	42	15	300	19	250	160	51,5	45	110	110	178	5	15	108	0	141	149	145
BA160S6	180	350	355	465	305	610	726	14	12	254	48	42	15	300	19	250	160	51,5	45	110	110	178	5	15	108	0	153	161	157
BA160M6	180	350	355	465	305	650	766	14	12	254	48	42	15	300	19	250	160	51,5	45	110	110	210	5	15	108	0	174	182	178
BA160SA8	180	350	355	465	305	610	726	14	12	254	48	42	15	300	19	250	160	51,5	45	110	110	178	5	15	108	0	139	147	143
BA160S8	180	350	355	465	305	610	726	14	12	254	48	42	15	300	19	250	160	51,5	45	110	110	178	5	15	108	0	143	151	147
BA160S8	180	350	355	465	305	610	726	14	12	254	48	42	15	300	19	250	160	51,5	45	110	110	178	5	15	108	0	156	164	160
BA160M8	180	350	355	465	305	650	766	14	12	254	48	42	15	300	19	250	160	51,5	45	110	110	210	5	15	108	0	178	186	182
BRA180M2	180	350	355	485	305	650	766	14	12	279	48	42	15	300	19	250	180	51,5	45	110	110	241	5	15	121	0	168	176	172
BRA180M4	180	350	355	485	305	650	766	14	12	279	48	42	15	300	19	250	180	51,5	45	110	110	241	5	15	121	0	170	178	174
BRA180L4	180	350	355	485	305	650	766	14	12	279	48	42	15	300	19	250	180	51,5	45	110	110	279	5	15	121	0	175	183	179
BRA180L6	180	350	355	485	305	650	766	14	12	279	48	42	15	300	19	250	180	51,5	45	110	110	279	5	15	121	0	174	182	178
BRA180L8	180	350	355	485	305	650	766	14	12	279	48	42	15	300	19	250	180	51,5	45	110	110	279	5	15	121	0	178	186	182
BA180S2	180	400	355	485	305	650	766	14	12	279	48	42	15	350	19	300	180	51,5	45	110	110	203	5	15	121	0	168	176	174
BA180M2	180	400	355	485	305	720	836	14	12	279	48	42	15	350	19	300	180	51,5	45	110	110	241	5	15	121	0	203	213	205
BA180S4	180	400	355	485	305	650	766	16	12	279	55	42	15	350	19	300	180	59	45	110	110	203	5	15	121	0	185	195	191
BA180M4	180	400	355	485	305	720	836	16	12	279	55	42	15	350	19	300	180	59	45	110	110	241	5	15	121	0	225	235	227
BA180M6	180	400	355	485	305	720	836	16	12	279	55	42	15	350	19	300	180	59	45	110	110	241	5	15	121	0	203	213	221
BA180M8	180	400	355	485	305	720	836	16	12	279	55	42	15	350	19	300	180	59	45	110	110	241	5	15	121	0	215	225	217
BA180M12	180	400	355	485	305	720	836	16	12	279	55	42	15	350	19	300	180	59	45	110	110	241	5	15	121	0	198	208	200

В таблице приведена масса двигателей с взрывозащитой «д», масса двигателей с взрывозащитой «дв» меньше на 10 кг.

Приложение Е (продолжение)

Таблица Е.3 - Габаритные и установочные размеры ВА160Б, ВРАБ160, ВАБ180, ВРАБ180

Тип двигателя	Габаритные размеры, мм										Установочные размеры, мм										Масса, кг										
	b31	d24	d30	h31	h37	l30	l33	b1	b2	b10	d1	d2	d10	d20	d22	d25	h	h5	h6	l1	l2	l10	l12	l10	l20	l21	l31	l39	ИМ10XX	ИМ20XX	ИМ30XX
ВРАБ160МА2	180	350	355	465	305	565	-	12	254	42	-	15	300	19	250	160	45	-	110	-	210	5	15	108	0	142	150	146			
ВРАБ160МВ2	180	350	355	465	305	565	-	12	254	42	-	15	300	19	250	160	45	-	110	-	210	5	15	108	0	147	155	151			
ВРАБ160Л2	180	350	355	465	305	605	-	12	254	42	-	15	300	19	250	160	45	-	110	-	254	5	15	108	0	156	164	160			
ВРАБ160М4	180	350	355	465	305	565	-	12	254	42	-	15	300	19	250	160	45	-	110	-	210	5	15	108	0	138	146	142			
ВРАБ160Л4	180	350	355	465	305	605	-	12	254	42	-	15	300	19	250	160	45	-	110	-	254	5	15	108	0	153	161	178			
ВРАБ160М6	180	350	355	465	305	565	-	12	254	42	-	15	300	19	250	160	45	-	110	-	210	5	15	108	0	137	145	141			
ВРАБ160Л6	180	350	355	465	305	605	-	12	254	42	-	15	300	19	250	160	45	-	110	-	254	5	15	108	0	156	164	160			
ВРАБ160МВ8	180	350	355	465	305	565	-	12	254	42	-	15	300	19	250	160	45	-	110	-	210	5	15	108	0	135	143	139			
ВРАБ160МВ8	180	350	355	465	305	565	-	12	254	42	-	15	300	19	250	160	45	-	110	-	210	5	15	108	0	139	147	143			
ВРАБ160Л8	180	350	355	465	305	605	-	12	254	42	-	15	300	19	250	160	45	-	110	-	254	5	15	108	0	154	162	158			
ВАБ160СА2	180	350	355	465	305	565	-	12	254	42	-	15	300	19	250	160	45	-	110	-	178	5	15	108	0	142	150	146			
ВАБ160С2	180	350	355	465	305	565	-	12	254	42	-	15	300	19	250	160	45	-	110	-	178	5	15	108	0	147	155	151			
ВАБ160СА4	180	350	355	465	305	565	-	14	254	48	-	15	300	19	250	160	51,5	-	110	-	178	5	15	108	0	138	146	142			
ВАБ160С4	180	350	355	465	305	565	-	14	254	48	-	15	300	19	250	160	51,5	-	110	-	178	5	15	108	0	151	159	155			
ВАБ160М4	180	350	355	465	305	605	-	14	254	48	-	15	300	19	250	160	51,5	-	110	-	210	5	15	108	0	164	174	170			
ВАБ160СА6	180	350	355	465	305	565	-	14	254	48	-	15	300	19	250	160	51,5	-	110	-	178	5	15	108	0	137	145	141			
ВАБ160С6	180	350	355	465	305	565	-	14	254	48	-	15	300	19	250	160	51,5	-	110	-	178	5	15	108	0	149	157	153			
ВАБ160М6	180	350	355	465	305	605	-	14	254	48	-	15	300	19	250	160	51,5	-	110	-	210	5	15	108	0	170	178	174			
ВАБ160СА8	180	350	355	465	305	565	-	14	254	48	-	15	300	19	250	160	51,5	-	110	-	178	5	15	108	0	135	143	139			
ВАБ160СВ8	180	350	355	465	305	565	-	14	254	48	-	15	300	19	250	160	51,5	-	110	-	178	5	15	108	0	139	147	143			
ВАБ160С8	180	350	355	465	305	565	-	14	254	48	-	15	300	19	250	160	51,5	-	110	-	178	5	15	108	0	162	160	156			
ВАБ160М8	180	350	355	465	305	605	-	14	254	48	-	15	300	19	250	160	51,5	-	110	-	210	5	15	108	0	173	182	178			
ВРАБ180М2	180	350	355	485	305	605	-	14	279	48	-	15	300	19	250	180	51,5	-	110	-	241	5	15	121	0	164	172	168			
ВРАБ180М4	180	350	355	485	305	605	-	14	279	48	-	15	300	19	250	180	51,5	-	110	-	241	5	15	121	0	166	174	170			
ВРАБ180Л4	180	350	355	485	305	605	-	14	279	48	-	15	300	19	250	180	51,5	-	110	-	279	5	15	121	0	171	179	175			
ВРАБ180Л6	180	350	355	485	305	605	-	14	279	48	-	15	300	19	250	180	51,5	-	110	-	279	5	15	121	0	170	178	174			
ВРАБ180Л8	180	350	355	485	305	605	-	14	279	48	-	15	300	19	250	180	51,5	-	110	-	279	5	15	121	0	174	182	178			
ВАБ180С2	180	400	355	485	305	605	-	14	279	48	-	15	350	19	300	180	51,5	-	110	-	203	5	15	121	0	164	174	170			
ВАБ180М2	180	400	355	485	305	675	-	14	279	48	-	15	350	19	300	180	51,5	-	110	-	241	5	15	121	0	199	209	201			
ВАБ180С4	180	400	355	485	305	605	-	16	279	55	-	15	350	19	300	180	59	-	110	-	203	5	15	121	0	181	191	187			
ВАБ180М4	180	400	355	485	305	675	-	16	279	55	-	15	350	19	300	180	59	-	110	-	241	5	15	121	0	221	231	223			
ВАБ180М6	180	400	355	485	305	675	-	16	279	55	-	15	350	19	300	180	59	-	110	-	241	5	15	121	0	199	209	217			
ВАБ180М8	180	400	355	485	305	675	-	16	279	55	-	15	350	19	300	180	59	-	110	-	241	5	15	121	0	211	221	213			
ВАБ180М12	180	400	355	485	305	675	-	16	279	55	-	15	350	19	300	180	59	-	110	-	241	5	15	121	0	194	204	196			

В таблице приведена масса двигателей с взрывозащитой «Ф», масса двигателей с взрывозащитой «де» меньше на 10 кг.

**Приложение Ж
(обязательное)**

Таблица Ж.1 Кабельные вводы ЗАО НПК «Эталон» ТУ 3449-093-12150638-2008
для прокладки не бронированного кабеля

Вид кабеля	Исполнения кабельного ввода	Диаметр резьбы	Количество резиновых уплотнений (шт.) и их типоразмеры (мм)	Диаметр кабеля, мм
Дополнительный кабель	Exd КВУ-К-18-10-А	M20x1,5	2 (6-8, 8-10)	6-10
	Exd КВУ-К-18-14-А	M25x1,5	2 (10-12, 12-14)	10-14
Силовой кабель	Exd КВУ-К-18-20-А	M32x1,5	3 (14-16, 16-18, 18-20)	14-20
	Exd КВУ-К-18-26-А	M40x1,5	3 (20-22, 22-24, 24-26)	20-26
	Exd КВУ-К-18-32-А	M50x1,5	3 (26-28, 28-30, 30-32)	26-32
	Exd КВУ-К-18-38-А	M50x1,5	3 (32-34, 34-36, 36-38)	32-38

Таблица Ж.2 Кабельные вводы ЗАО НПК «Эталон» ТУ 3449-093-12150638-2008
для прокладки бронированного (экранированного) кабеля

Вид кабеля	Исполнения кабельного ввода	Диаметр резьбы	Количество резиновых уплотнений (шт.) и их типоразмеры (мм)	Диаметр кабеля, мм
Дополнительный кабель	Exd КВУ-Б-11-10-А	M20x1,5	2 (6-8, 8-10)	6-10
	Exd КВУ-Б-11-14-А	M25x1,5	2 (10-12, 12-14)	10-14
Силовой кабель	Exd КВУ-Б-11-20-А	M32x1,5	3 (14-16, 16-18, 18-20)	14-20
	Exd КВУ-Б-11-26-А	M40x1,5	3 (20-22, 22-24, 24-26)	20-26
	Exd КВУ-Б-11-32-А	M50x1,5	3 (26-28, 28-30, 30-32)	26-32
	Exd КВУ-Б-11-38-А	M50x1,5	3 (32-34, 34-36, 36-38)	32-38

В стандартном исполнении двигателя комплектуются следующими типами кабельных вводов:

- двигатели, работающие от сети в соответствии с таблицей Ж.1;
- двигатели, работающие от ПЧ в соответствии с таблицей Ж.2 (при прокладке экранированного кабеля).

При специальных требованиях заказа комплектуются кабельными вводами:

- двигатели, работающие от сети в соответствии с таблицей Ж.3 (при прокладке кабеля в трубе или в металлорукаве);
- двигатели, работающие от ПЧ в соответствии с таблицей Ж.4 (при прокладке экранированного кабеля в трубе или металлорукаве).

Количество кабельных вводов должно быть определено контрактом.

**Приложение Ж
(продолжение)**

Таблица Ж.3 Кабельные вводы ЗАО НПК «Эталон» ТУ 3449-093-12150638-2008
для прокладки не бронированного кабеля в трубе или металлорукаве

Вид кабеля	Исполнения кабельного ввода	Диаметр резьбы	Внутренняя резьба для монтажа трубы или фитинга металлорукава	Количество резиновых уплотнений (шт.) и их типоразмеры (мм)	Диаметр кабеля, мм
Дополнительный кабель	Exd KBY-M-16-10-A	M20x1,5	G½	2 (6-8, 8-10)	6-10
	Exd KBY-M-16-14-A	M25x1,5	G¾	2 (10-12, 12-14)	10-14
Силовой кабель	Exd KBY-M-16-20-A	M32x1,5	G1	3 (14-16, 16-18, 18-20)	14-20
	Exd KBY-M-16-26-A	M40x1,5	G1¼	3 (20-22, 22-24, 24-26)	20-26
	Exd KBY-M-16-32-A	M50x1,5	G1½	3 (26-28, 28-30, 30-32)	26-32
	Exd KBY-M-16-38-A	M50x1,5	G1¾	3 (32-34, 34-36, 36-38)	32-38

Таблица Ж.4 Кабельные вводы ОАО «ВЭЛАН» ПИНЮ.687153.002ТУ для прокладки бронированного (экранированного) кабеля в трубе или металлорукаве

Вид кабеля	Исполнения кабельного ввода	Диаметр резьбы	Внутренняя резьба для монтажа трубы или фитинга металлорукава	Диаметр кабеля без брони, мм
Дополнительный кабель	ВК-С-ВЭЛ2БТ-M20-Exd-G½	M20x1,5	G½	7-14
	ВК-С-ВЭЛ2БТ-M25-Exd-G¾	M25x1,5	G¾	11-17
Силовой кабель	ВК-С-ВЭЛ2БТ-M32-Exd-G1	M32x1,5	G1	14-23
	ВК-С-ВЭЛ2БТ-M40-Exd-G1¼	M40x1,5	G1¼	19-31
	ВК-С-ВЭЛ2БТ-M50-Exd-G1½	M50x1,5	G1½	22-42

Таблица Ж.5 Моменты затяжки штуцера кабельных вводов

Диаметр кабеля, мм	Момент затяжки штуцера, Н·м (+ 5%)
6-12	28
12-16	53
16-22	78
22-26	118
26-32	168
32-38	246

Приложение И (справочное)

Выдержка из руководства по эксплуатации кабельных вводов ЗАО НПК «Эталон»

Корпус с присоединительной резьбой вернуть в стенку, присоединяемой «взрывонепроницаемой оболочки» до упора, не менее чем на пять витков резьбы, и затянуть. Уплотнение резьбового соединения допускается осуществить эпоксидными компаундами или аналогичными им материалами.

Используйте только оригинальные уплотнительные кольца.

Монтаж кабельных вводов.

Внимание! Монтаж осуществить кабелем цилиндрической формы в резиновой изоляции с резиновой или пластиковой (пгфэ) оболочкой с заполнением между жилами. Использование кабеля в полиэтиленовой изоляции или в полиэтиленовой оболочке не допускается. Диаметр кабеля должен соответствовать маркировке уплотнительного кольца для него.

- открутить шуцер Ввода и извлечь из него (Ввода) заглушку, нажимное кольцо и уплотнительную втулку. На взрывозащитные и резьбовые поверхности нанести противокоррозионную смазку;

- подготовить соединяемый кабель к монтажу: снять с его конца оболочку и подложку, освободив этим изолированные жилы кабеля. Снять изоляцию с концов освобожденных жил всех кабелей на необходимую длину;

- по маркировке на уплотнительной втулке проверить ее соответствие присоединяемому кабелю;

- шуцер, нажимное кольцо и уплотнительную втулку последовательно надеть на подготовленный кабель;

- вставить подготовленный кабель во Ввод (конец наружной оболочки кабеля должен выступать из Ввода не менее, чем на 5 мм, внутри изделия в составе которого данный Ввод применен), затянуть шуцер Ввода, момент затяжки шуцера указан в Приложении Ж в таблице Ж.5.

Приложение К (справочное)

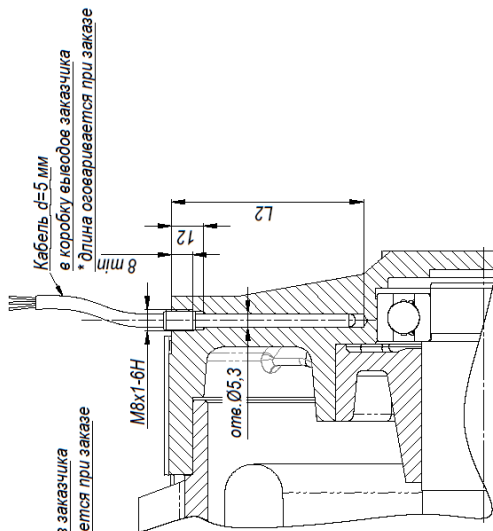
Таблица К.1 Возможные варианты установки датчиков контроля температуры подшипников

Тип двигателя	Сторона привода				Сторона противоположная приво­ду			
	Рис. (типоразмер подшипника)	L1, мм	Ø отв. под датчик, мм	Резьба под датчик	Рис. (типоразмер подшипника)	L2, мм	Ø отв. под датчик, мм	Резьба под датчик
BA132; BRA132; BAK132; BAB132	К.1, К.2 (208)	72	5,3	M8x1-6H	К.1, К.2 (208)	72	5,3	M8x1-6H
BA160; BRA160; BAK160; BAB160; BRA180	К.1, К.2 (310)	82	5,3	M8x1-6H	К.1, К.2 (310)	82	5,3	M8x1-6H
BA180; BAK180; BAB180	К.1, К.2 (312)	72	5,3	M8x1-6H	К.1, К.2 (310)	82	5,3	M8x1-6H

Приложение К (продолжение)

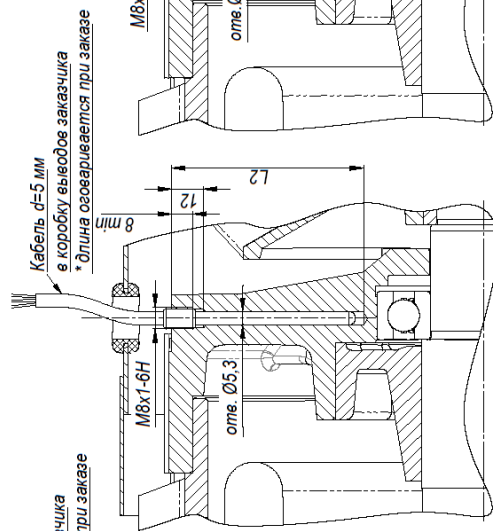
Сторона противоположная приводу

ВАБ



Сторона противоположная приводу

ВА, ВРА



Сторона привода

ВА, ВРА, ВАБ

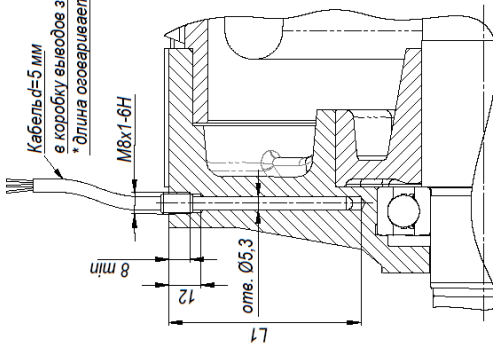


Рисунок К.1 – Варианты установки датчиков контроля температуры подшипников

Приложение К (продолжение)

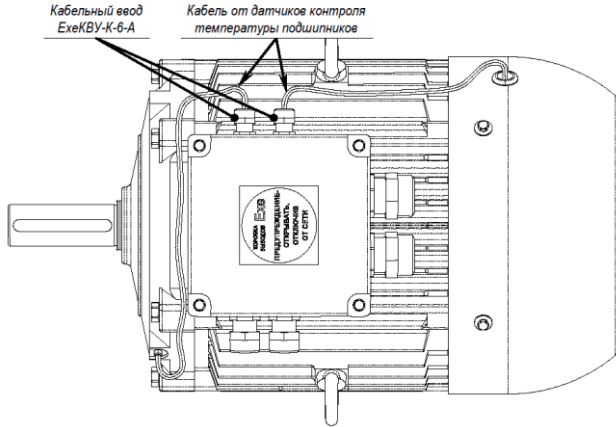


Рисунок К.2 – Подключение кабеля от датчиков подшипников в коробку выводов двигателя с видом взрывозащиты «е»

Приложение Л (справочное)

Место для установки вибродатчиков и ниппеля

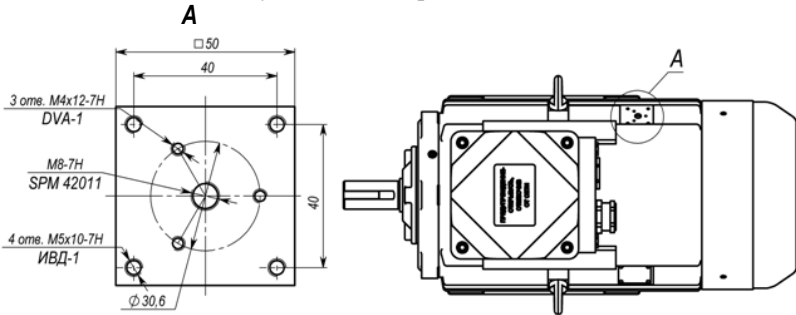


Рисунок Л.1- Место под установку вибродатчиков ИВД-1, DVA-1 и SPM 42011 на корпусе двигателя

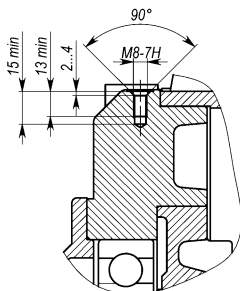


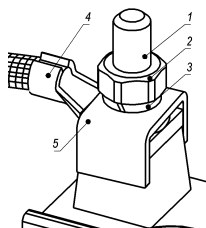
Рисунок Л.2 – Место под установку SPM-ниппеля для замера вибрации подшипников

Приложение М
(справочное)
Момент затяжки резьбовых соединений

Таблица М.1 Момент затяжки резьбовых соединений

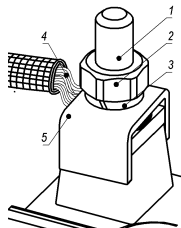
Резьба ГОСТ 24705-81	Момент затяжки, Нм $\pm 10\%$				
	Класс прочности ГОСТ 1759.4-87				
	3,6	4,6	5,8	6,8	8,8
M6	2,9	3,8	6,4	7,7	10,0
M8	7,0	9,3	16,0	19,0	23,0
M10	14,0	19,0	31,0	37,0	46,0
M12	24,0	32,0	54,0	65,0	79,0
M16	59,0	79,0	130,0	155,0	195,0

Приложение Н
(справочное)
Стандартные варианты присоединения силового кабеля



- 1 – болт контактный М6 латунный
- 2 – гайка М6 латунная
- 3 – шайба пружинная
- 4 – наконечник с кабелем
- 5 – скоба латунная

Рисунок Н.1 –
Присоединение силового кабеля с наконечником
с сечением жилы до 16 мм² для коробки выводов «de» и
сечением жилы до 25 мм² для коробки выводов «d»



- 1 – болт контактный М6 латунный
- 2 – гайка М6 стальная
- 3 – шайба пружинная
- 4 – провод кабеля с изгибанием в кольцо
- 5 – скоба латунная

Рисунок Н.2 –
Присоединение жилы силового кабеля

- для многопроволочной жилы с сечением до 10 мм² - с изгибанием в кольцо;
- для однопроволочной жилы с сечением до 16 мм² - с изгибанием в кольцо;
- для однопроволочной жилы с сечением 25 мм² - с формированием плоской зажимной части с отверстием под болт